



特斯拉 Model Y 整车拆解指导手册

特斯拉 Model Y 整车拆解指导手册



发布时间：2022 年 11 月
特斯拉（上海）有限公司

目 录

第一章 引言.....	1
第二章 名词解释.....	3
第三章 总体说明.....	4
3.1 拆解场地.....	4
3.2 设施设备.....	4
3.3 拆解技术要求.....	5
第四章 安全警示说明.....	6
第五章 汽车拆解流程及说明.....	7
5.1 预处理.....	7
5.1.1 12V 电池.....	7
5.1.2 动力电池总成.....	8
5.1.3 安全有关部件.....	14
5.1.3.1 驾驶员安全气囊.....	14
5.1.3.2 驾驶员侧面安全气囊.....	15
5.1.3.3 副驾驶安全气囊.....	16
5.1.3.4 安全气囊-帘式.....	17
5.1.3.5 安全带锁扣-第一排.....	18
5.1.3.6 安全带锁扣-第二排-中间和右侧.....	19
5.1.3.7 安全带锁扣-左侧-第二排.....	20
5.1.3.8 前排座椅安全带预紧器.....	21
5.1.3.9 前排座椅安全带.....	22
5.1.3.10 座椅安全带-第二排-中间.....	23
5.1.3.11 座椅安全带-第二排-左/右侧.....	25
5.1.3.12 安全气囊传感器.....	26
5.1.3.13 前排座椅头枕.....	27
5.1.3.14 后排座椅头枕-中间.....	28
5.1.4 废液.....	29
5.1.4.1 制冷剂.....	29
5.1.4.2 变速箱油, 滤油器.....	30
5.1.4.3 冷却液.....	31
5.1.4.4 制动液.....	32
5.1.4.5 挡风玻璃清洗液.....	33
5.1.5 轮胎.....	34
5.1.6 触摸屏.....	35

5.2 车身零部件拆卸.....	36
5.2.1 玻璃.....	36
5.2.1.1 前挡风玻璃总成.....	36
5.2.1.2 玻璃-车顶.....	37
5.2.1.3 玻璃-车顶-背部.....	38
5.2.1.4 玻璃-车门-LH/RH-前.....	39
5.2.1.5 玻璃-车门-LH/RH-后.....	40
5.2.1.6 玻璃-车身-后三角窗-LH/RH.....	41
5.2.2 车身外饰件.....	43
5.2.2.1 前保险杠饰板.....	43
5.2.2.2 后保险杠饰板-上.....	44
5.2.2.3 裙板-前饰板.....	45
5.2.2.4 前照.....	46
5.2.2.5 高位制动灯.....	47
5.2.2.6 雾灯/倒车灯.....	48
5.2.2.7 灯-车牌.....	49
5.2.2.8 灯-侧转向.....	50
5.2.2.9 转向信号/雾灯-前.....	51
5.2.2.10 尾灯.....	52
5.2.2.11 前备箱饰板.....	53
5.2.2.12 轮拱内衬 - 前&后.....	54
5.2.2.13 拖车钩.....	55
5.2.2.14 底板和扩散器.....	56
5.2.2.15 面板-流线型护板-前.....	57
5.2.2.17 扰流板.....	59
5.2.3 仪表板.....	60
5.2.3.1 盖板-脚部空间-驾驶位.....	60
5.2.3.2 罩 - 脚部空间 - 副驾位.....	61
5.2.3.3 仪表板主装饰板.....	62
5.2.3.4 端盖-仪表板.....	63
5.2.3.5 手套箱.....	64
5.2.3.6 格栅 - 扬声器 - 仪表板.....	65
5.2.3.7 通风口-左&右.....	66
5.2.3.8 仪表板骨架.....	67
5.2.4 中控台.....	68
5.2.4.1 中控台侧毡毯.....	68
5.2.4.2 中控台.....	69
5.2.5 座椅.....	70

5.2.5.1	座椅头枕.....	70
5.2.5.2	前排座椅.....	71
5.2.5.3	第二排座椅.....	72
5.2.6	其他内饰件.....	74
5.2.6.1	支柱和门槛饰板.....	74
5.2.6.2	遮阳板.....	84
5.2.6.3	连拍相机罩-下.....	85
5.2.6.4	内后视镜.....	86
5.2.6.5	全景摄像头盖.....	87
5.2.6.6	摄像头上盖-带摄像头.....	88
5.2.6.7	行李箱上饰板.....	89
5.2.6.8	行李箱箱盖饰板.....	90
5.2.6.9	车门饰板-前.....	91
5.2.6.10	车门饰板-后.....	92
5.2.6.11	顶棚.....	93
5.2.6.12	行李箱门槛饰板.....	94
5.2.6.14	行李箱载物板.....	96
5.2.6.15	行李箱载物板支架.....	97
5.2.6.16	行李箱壳体.....	98
5.2.6.17	毡毯和垫子.....	99
5.2.7	前舱内.....	100
5.2.7.1	拖车钩.....	100
5.2.7.2	前备箱储物单元.....	101
5.2.7.3	雨刮器臂.....	102
5.2.7.4	雨刮器电机.....	103
5.2.7.5	挡风玻璃清洗剂储液罐.....	104
5.2.7.6	制动液储液罐.....	104
5.2.7.7	滤芯.....	106
5.2.7.8	车载电脑.....	107
5.2.7.9	暖通空调总成.....	109
5.2.7.10	压缩机.....	110
5.2.7.11	却风扇模块.....	112
5.2.7.12	驱动单元-前.....	114
5.2.8	后舱和底盘区域.....	124
5.2.8.1	驱动单元-后.....	124
5.2.8.2	高压线束.....	126
5.2.8.3	急救包.....	128

第一章 引言

随着汽车工业的快速发展，我国汽车产销量已跃居世界第一位，汽车保有量位居世界第二，随着时间的推移大量老旧汽车更新换代必然带来汽车报废量的“井喷式”增长，由此所带来的资源与环境问题将日益突出，政府主管部门相继出台相关的政策法规，加强汽车回收利用管理，明确要求整车企业须履行生产者责任，加强同拆解企业沟通与合作，编制拆解手册，为拆解企业提供以产品再利用为目的的拆解、存储或测试等相关拆解技术信息。同时，汽车生产企业在拆解手册中对汽车主要零部件的材料进行标注，以方便回收拆解企业在回收拆解阶段对零部件材料进行分拣和处理。

本拆解手册的编制以特斯拉Model Y 拆解过程为依据，请拆解人员认真阅读。

本拆解手册引用了下列标准中的条款：

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 22128 报废汽车回收拆解企业技术规范

GB/T 19515 道路车辆可再利用性和可回收利用性计算方法

QC/T 797 汽车塑料件、橡胶件和热塑性弹性体件的材料标识和标记

HJ 348 报废机动车拆解环境保护技术规范

ISO 2575 道路车辆—操纵件、指示器和信号装置的标志

GB/T 33460 报废汽车拆解指导手册编制规范

车型详细信息

通用名称/Common name:	Model Y
车型英文名称/English name:	Model Y
上市年份/Time to market:	2021.1
适用车辆型号/Suitable vehicle model:	TSL6480BEVAR0、TSL6480BEVAR1、 TSL6480BEVAR2、TSL6480BEVAR3、 TSL6480BEVAR4 TSL6480BEVBA0、TSL6480BEVBA1、 TSL6480BEVBA2、TSL6480BEVBA3； TSL6480BEVBA4、TSL6480BEVBA5；
长/宽/高(mm)/Length/Width/Height (mm):	4750/1921/1624
轴距(mm)/Wheelbase(mm):	2890
行李箱容积(L)/Trunk volume (L):	/
轮胎 (备胎) 尺寸/Tire (spare) size:	21 寸(TSL6480BEVBA2、TSL6480BEVBA4) 19 寸/20 寸 (其余车型用户可选两种轮胎尺寸)
整备质量(kg)/Curb weight (kg):	1929 (TSL6480BEVAR0、 TSL6480BEVAR1, TSL6480BEVAR2); 1911 (TSL6480BEVAR3, TSL6480BEVAR4) 2010 (TSL6480BEVBA2、TSL6480BEVBA4) 1997 (其他)
变速器形式/Transmission Form:	AT
燃油箱容积(L)/The fuel tank volume (L):	无
燃油类型/Fuel type:	电动
驱动方式/Drive mode:	后驱/四驱
	

拆解特殊说明	车辆中许多液体和使用的其他物质是有毒的，不应在任何情况下接触。尽可能避免皮肤和这些物质接触。这些液体和物质包括但不限于：酸，防冻剂，制动液，挡风玻璃清洗添加剂，润滑剂，制冷剂和各种粘合剂。
---------------	--

第二章 名词解释

1.报废车辆 **end-of-life vehicles (ELVs)**

按国家机动车辆强制报废要求已达到报废条件或车辆所有者不再利用而有意废弃的汽车。

2.拆解信息 **dismantling information**

生产者提供的正确地、环保化处理报废车辆的指导性信息。

3.拆卸 **removal**

将零部件从车辆、总成或部件等装配体上分离移出的操作。

4.拆解 **disassembly/dismantling**

将车辆、总成或部件等装配体进行解体的过程。

5.再使用 **reuse**

对报废车辆零部件进行的针对其设计目的的使用。

6.再利用 **recycling**

经过对废料的再加工处理，使之能够满足其原来的使用要求或者用于其他用途，不包括使其产生能量的处理过程。

7.回收利用 **recovery**

经过对废料的再加工处理，使之能够满足其原来的使用要求或者用于其他用途，包括使其产生能量的处理过程。

8.禁用物质 **prohibited substances**

对人体健康、动植物生命安全及环境具有危害或潜在危险，在汽车产品中含量不超过一定范围的物质。

9.车用材料 **vehicle materials**

构成车辆产品和部件的各类材料的统称，包括金属材料、非金属材料 and 复合材料。按用途分为制造材料和运行材料，制造材料是构成车辆及部件的各类材料，运行材料是指车辆在使用过程中所消耗的材料。

10.预处理 pre-treatment

对报废车辆进行拆解时,首先对容易造成环境污染或人身伤害的有毒有害零部件或材料进行处理、收集的过程。

第三章 总体说明

为了避免报废汽车在拆解过程中造成二次污染,消除报废汽车拆解过程中存在的安全隐患,从而实现资源综合利用,保障拆解从业人员的人身安全,本拆解手册对拆解场地、拆解装备、拆解工具、收储容器以及针对拆解过程产生的液体、固体废弃物及危险废弃物等进行详细的途径。关于拆解场地、拆解装备、拆解工具、收储容器以及针对拆解过程产生的液体、固体废弃物及危险废弃物等,拆解企业及拆解人员应按《GB 22128 报废机动车回收拆解企业技术规范》和《HJ 348 报废机动车拆解环境保护技术规范》规定执行。

3.1 拆解场地

3.1.1 经营面积不低于10000m²,其中作业场地(包括存储和拆解场地)面积不低于6000m²;

3.1.2 报废汽车存储场地(包括临时存储)的地面要硬化并防渗漏;

3.1.3 拆解场地应为封闭或半封闭车间,地面应防止渗漏。拆解车间应通风、光线良好,安全防范设施齐全,并远离居民区;

3.1.4 应设置旧零件仓库;

3.1.5 存储场地和拆解车间的总排水口应设置油水分离装置和与相接的排水沟。

3.2 设施设备

3.2.1 具备车辆称重设备;

3.2.2 具备室内拆解预处理平台,并配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器;

3.2.3 具备安全气囊直接引爆装置或者拆除、存储、引爆装置;

3.2.4 具备汽车空调制冷剂的收集装置;

3.2.5 具备分类存放含聚氯联苯或聚氯三联苯的电容器、机油滤清器和蓄电池的容器;

3.2.6 具备车架剪断设备、车身剪断或压扁设备;

3.2.7 具备起重运输设备；

3.2.8 具备总成拆解平台或精细拆解平台。

3.3 拆解技术要求

3.3.1 直接引爆安全气囊或者拆除安全组件后引爆；

3.3.2 用专用工具和容器排空和收集车内的废液；

3.3.3 用专用设备回收汽车空调制冷剂，不同制冷剂应分别回收；

3.3.4 拆解报废汽车零部件时，应当使用合适的专用工具，尽可能保证零部件可

再利用性以及材料可回收利用性；

3.3.5 拆下的可再利用零部件应在室内存储；

3.3.6 对存储的各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，避免混合、混放；

3.3.7 固体废弃物应交给符合国家相关标准的废物处理单位处理，不得焚烧、丢弃。

第四章 安全警示说明

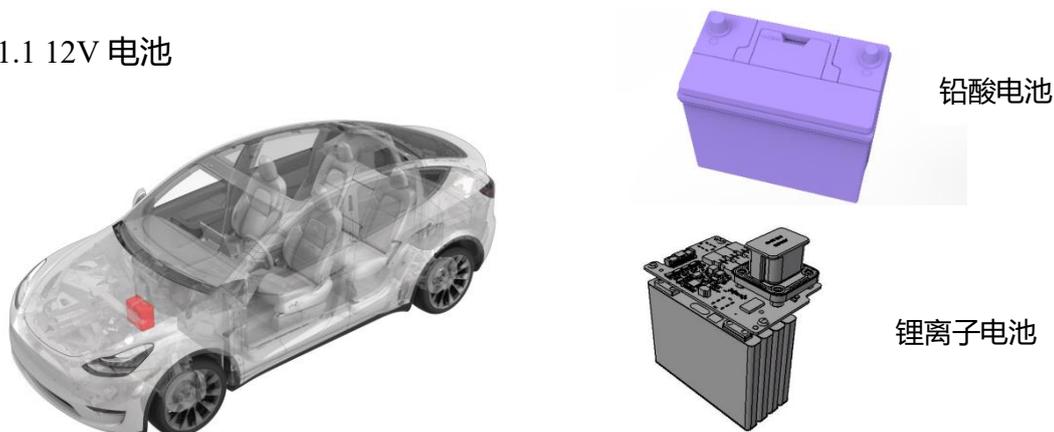
下列图标将出现在一些预处理和拆解操作中，用以说明该操作需要特别注意的事项，拆解前请务必注意以下图标。

	在易伤害脚步的作业场所，必须穿防护鞋		在有腐蚀性物质的作业地点，当心腐蚀
	在头部易受外力伤害的作业场所，必须戴安全帽		在易发生爆炸危险的场所，当心爆炸
	在噪音超过85DB的作业场所，必须戴护听器		在易发生火灾的危险场所，当心火灾
	在对眼睛有伤害的各种作业场所和施工场所，必须佩戴防护眼镜		材料中含有有害化学物质，当心中毒
	具有粉尘的作业场所，必须戴防尘口罩		
	易伤害手部的作业场所，必须戴防护手套		

第五章 汽车拆解流程及说明

5.1 预处理

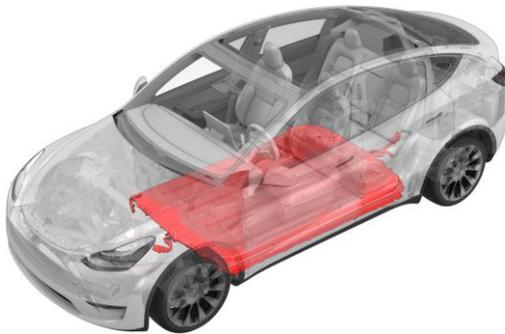
5.1.1 12V 电池



部件名称	蓄电池
位置	前舱内
材料	低压电池 (该车型所配备的低压电池分为铅酸电池、锂离子电池两款, 不同时间生产的车辆配备不同的电池)
数量	前舱内
重量 (KG)	铅;电池酸液;PP (铅酸电池) / 铸造铝合金, PC/ABS (锂离子电池)
紧固件	1
拆解工具	13.3 (铅酸电池) / 1.8 (锂离子电池)
拆解方法	1. 详见拆解方法
回收利用途径	10mm 深套筒, 1/4 英寸标准棘轮, 4 英寸加长件, 8 毫米套筒
注意事项	<p>铅酸电池:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下前备箱后部挡板。 2. 断开 12V 电源 3. 从电池 LH 侧断开通风软管连接。 4. 拆下 12V 正极端子的护罩。 5. 松开将正极导线固定到电池的螺母, 然后从电池上拆下导线。 6. 拆下 12V 电池固定带 7. 从车上拆下电池。 <p>锂离子电池:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、拆下前备箱储物单元。 2、拆下高效分子空气过滤器。 3、从中央显示屏关闭车辆电源。

	<p>4、断开低压电池连接器与低压电池的连接：提起以松开绿色锁片，将黑色连接器锁向外拉以松开连接器，然后向上拉以断开连接器。</p> <p>5、断开紧急响应回路。</p> <p>6、等待 2 分钟，让电气系统完全放电。</p> <p>7、拆下将低压电池固定到车辆的螺栓 (x3)。</p> <p>8、从车上拆下低压电池。</p>
<p>安全警示标示</p>	

5.1.2 动力电池总成



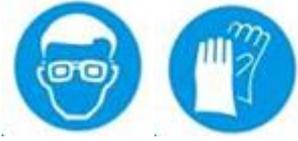
<p>部件名称</p>	<p>动力电池系统</p>
<p>位置</p>	<p>底盘下方</p>
<p>材料</p>	<p>铝, PA6, PA66,</p>
<p>数量</p>	<p>1</p>
<p>重量 (KG)</p>	<p>342 / 470</p>
<p>紧固件</p>	<p>螺栓, 数量详见下文描述</p>
<p>拆解工具</p>	<p>Torx Plus EP20 套筒 6 英寸加长件 16 毫米套筒</p>

	<p>16 毫米套筒 6 英寸加长件 10 毫米深套筒 10 毫米深套筒 13 毫米深 12 角套筒 4 英寸加长件 13 毫米套筒 3 英寸加长件 10 毫米套筒 4 英寸加长件 External Torx Plus EP10 10 毫米棘轮组合回旋头扳手 13 毫米套筒 3 英寸加长件 21 毫米套筒 6 英寸加长件 10 毫米套筒 4 英寸加长件 External Torx Plus EP14 16 毫米套筒 3 英寸加长件 13 毫米套筒</p>
<p>拆解方法</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆卸 LH 下门槛板罩。 2. 拆卸 LH 门槛板罩。 3. 去掉用于覆盖 LH 门槛检修口的丁基粘贴片。 4. 将举升机垫安装到 LH 门槛中。 5. 针对车辆的 RH 侧重复第 1 步至第 4 步。 6. 打开全部车门并降下全部车窗。 7. 止动 LH 后轮。 8. 拆下前备箱后部挡板。 9. 拆下 LH 仪表板端盖。 10. 拆下 A 柱 LH 中部饰板。 11. 拆下 A 柱 LH 下部饰板。 12. 将驾驶位座椅充分向后移动。 13. 拆下驾驶位脚部空间罩

14. 拆下中控台 LH 板毡毯。
15. 拆下将 LH 前毡毯连接到车辆的夹子，然后向后折叠毡毯。
16. 拆下 LH 前毡毯下方填充垫中的泡沫塞，然后拆下 LH 前侧内部高压电池螺栓 (x2)
17. 完全升起 LH 前侧座椅。
18. 针对车辆的 RH 侧重复第 15 步至第 23 步。
19. 从车上拆下第二排脚垫。
20. 抬起 RH 前座椅下方地毯帘，然后拆下将高压电池连接到车辆 RH 中央内侧高压电池的螺栓。对车辆 LH 侧重复此步骤。
21. 拆下第二排下部座垫。
22. 拆下 C 柱 LH 下部饰板。
23. 拆下将 B 柱 LH 下部连接到车身的夹子。
24. 在车辆 RH 侧重复第 28 步和第 29 步。
25. 拆下将后部毡毯固定到车辆的夹子 (x3)。
26. 将折叠好的车间抹布放置在后部车厢毡毯下方，以抬高毡毯，为后部的内部高压电池螺栓留出检修空间，然后拆下 LH 和 RH 螺栓。
27. 断开 12V 电源。
28. 执行车辆电气绝缘程序。
29. 断开 LH 座椅框架处的逻辑电气连接器。
30. 松开将逻辑电气线束连接到 LH 座椅框架的夹子。
31. 拆下用于固定母排罩检修盖板的螺栓。
32. 拆下将充电端口母排套件固定到高压接头的螺栓，然后抬起以便将套件从高压接头上拆下。
33. 断开高压控制器逻辑连接器，然后安装逻辑盖。
34. 拆下并用弃用将直流-直流接地带固定到高压电池的螺母，然后从电池上拆下接地带
35. 松开功率转换系统电缆上的 12V 正极输出盖板，拆下并启用将 12V 正极输出固定到功率转换系统电缆的螺母，然后将电缆移至一旁
36. 关闭全部车门。
37. 从车轮下移走止轮块。
38. 在助手的帮助下，将车辆推上升降机。就位后，再次使用止轮块固定车轮。

39. 使用 M3 升降机垫适配器举升并支撑车辆。
40. 将车辆举升并锁定在舒适的作业高度。
41. 拆下前流线型护板
42. 拆下将 LH 前轮内衬固定到高压电池和底部轮罩区域的螺栓和夹子。在车辆 RH 侧重复此步骤。
43. 拆下高压电池前部滑板。
44. 拆下将前驱动单元高压线束固定到前驱动单元的螺栓。
45. 滑动释放装置，将前驱动单元至高压电池线束的前驱动单元高压连接器把手从固定位置解锁。
46. 将前驱动单元高压连接器上的把手抬至最高处。
47. 从前驱动单元高压接头上拆下前驱动单元高压连接器。
48. 拆下将接地带连接到高压电池的螺栓
49. 松开将高压连接器固定到隔板的支架。
50. 从支架上松开正温度系数高压电气连接器，然后断开连接器。
51. 断开空调压缩机电气连接器与高压线束之间的连接。
52. 安装弹力带，拉开 LH 和 RH 前轮拱内衬与高压电池之间的距离，露出冷却液软管。
53. 执行后部动力总成冷却液排放。
54. 执行硬盘外壳冷却液排放。
55. 拆下中间流线型护板。
56. 将支撑架放置在后副框架的前下方。
57. 松开将冷却液软管固定到 LH 剪力板的枞树夹。
58. 拆下将 LH 剪力板固定到车身的小号螺栓。
59. 拆下并用将 LH 剪力板和后副框架固定到车身的大号螺栓，然后拆下 LH 剪力板
60. 重新装上大号螺栓，然后用手将螺栓紧固到后副框架上。
61. 对 RH 剪力板重复第 63 至 66 步。
62. 从后副框架下方移走支撑架
63. 拆下高压电池后部滑板。
64. 在高压电池 LH 后下方放置冷却液排出容器。
65. 松开夹子，断开后驱动单元逆变器入口软管与高压电池后部的连接，然后立即插接外螺纹接头和内螺纹接头。
66. 在高压电池 RH 后下方放置冷却液排出容器。

67. 松开夹子, 断开冷却液出口软管与动力总成回流接头的连接, 然后立即插接外螺纹接头和内螺纹接头。
68. 取走车辆下方的冷却液排放容器。
69. 拆下将后驱动单元高压电气线束支架固定到高压电池的螺母。
70. 滑动释放装置, 将后驱动单元至高压电池线束的高压电池后驱动单元连接器把手从固定位置解锁。
71. 将高压电池后驱动单元连接器上的把手抬至最高处。
72. 从高压电池接头上拆下高压电池后驱动单元连接器。
73. 在助手的帮助下, 将电池工作台放置到位, 然后下降车辆位置, 以支持高压电池。
74. 拆下用于穿过高压电池中梁滑板盖固定高压电池的中央螺栓 (x4)。
75. 拆下将高压电池 LH 和 RH 支撑架固定到车辆的螺栓 (x8)。
76. 拆下将高压电池固定到车辆的螺栓 (x16)。
77. 在助手的帮助下, 升起车辆, 然后从车辆下面拆下高压电池。
78. 顺时针转动可调组件 (x4), 将其从配电盒盖板上拆下。
79. 松开夹子, 并断开高压电池硬盘外壳 LH 前部中的 LH 内侧高压电池供给软管连接件。
80. 松开夹子, 并断开高压电池硬盘外壳 LH 前部中的 LH 外侧高压电池供给软管连接件。
81. 松开夹子, 并断开 RH 内侧冷却液软管连接件与高压电池 RH 前部的连接。
82. 松开夹子, 并断开 RH 外侧高压电池供给软管连接件与高压电池硬盘外壳 RH 前部的连接, 然后将软管总成从高压电池中拆下。
83. 松开将动力总成回路 (下部) 软管固定到高压电池 RH 侧的夹子 (x5), 然后从高压电池上拆下软管。
84. 松开夹子, 并断开动力总成供给软管与配电盒 RH 后侧下部的连接。
85. 松开将动力总成供给 (顶部) 软管固定到高压电池 RH 侧的夹子 (x5), 然后从高压电池上拆下软管
86. 使用起重机和 H 形框架举升机, 将高压电池从手动举升机电池工作台上抬起。
87. 使用起重机和 H 形框架举升机, 将高压电池吊运下降到装运容器中。

	88. 从旧电池上拆下逻辑盖。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用
注意事项	佩戴防护设备（手套、护目镜）
安全警示标示	

5.1.3 安全有关部件

5.1.3.1 驾驶员安全气囊



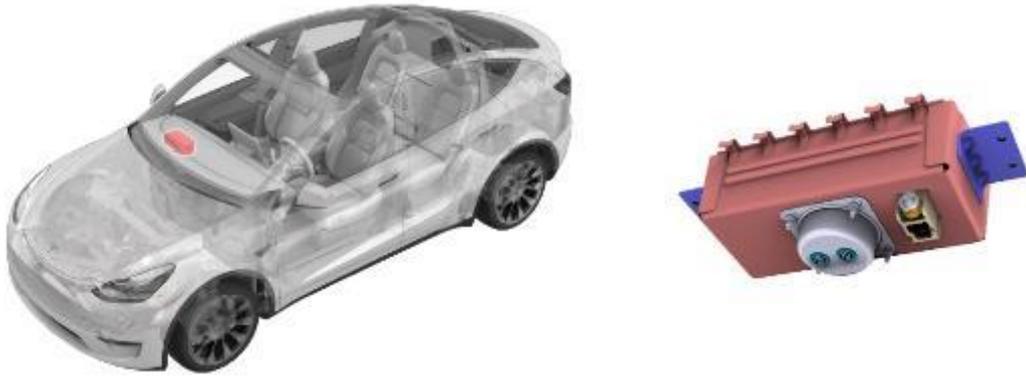
部件名称	驾驶员安全气囊
位置	方向盘中间位置
材料	非合金钢（碳钢），低合金钢;织物（纤维、纱线、织物和针织物等）;热塑性弹性体
数量	1
重量 (g=KG)	1. 08
紧固件	弹簧夹*2
拆解工具	平头螺丝刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1 拆下前备箱后部挡板。 2 断开 12V 电源。 3 向方向盘后面的孔中插入两个小号平头螺丝刀，以便同时压住弹簧夹，然后从方向盘上拆下驾驶位气囊。 4 断开方向盘上的驾驶位气囊电气连接器，然后从车上拆下此气囊。
回收利用途径	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

5.1.3.2 驾驶员侧面安全气囊



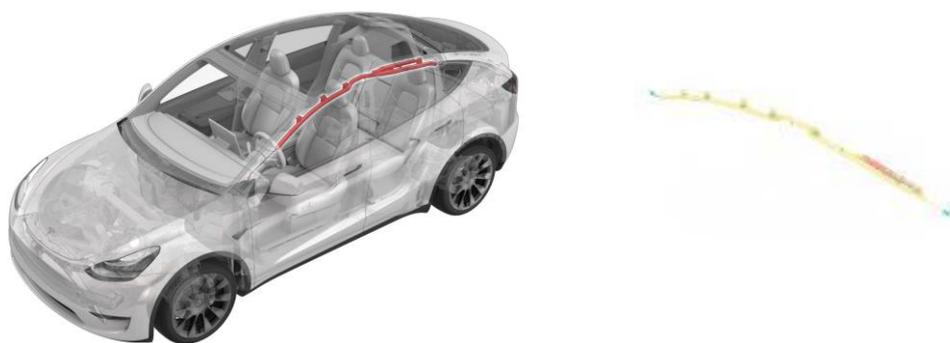
部件名称	驾驶员侧面安全气囊
位置	驾驶员座椅
材料	非合金钢（碳钢），低合金钢;织物（纤维、纱线、织物和针织物等）;热塑性弹性体
数量	2
重量 (KG)	0.98
紧固件	/
拆解工具	/
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下驾驶位座椅靠背泡沫。 2. 将座椅靠背罩拉离泡沫总成，然后从座椅上拆下侧气囊。
回收利用途径	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

5.1.3.3 副驾驶安全气囊



部件名称	副驾驶安全气囊
位置	副驾驶
材料	非合金钢（碳钢），低合金钢
数量	1
重量（KG）	1.2
紧固件	卡扣锁片，若干
拆解工具	大号平口螺丝刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下仪表板支架。请参阅仪表板支架（拆卸和更换）。 2. 沿气囊总成的前部边缘施加压力，执行此操作的同时，折曲仪表板副驾位气囊四周，以松开仪表板支架四周 6 个气囊锁片中的每一个。 3. 向上转动气囊，从仪表板支架四周分开气囊后部的 7 个锁片，然后从仪表板支架上拆下气囊。
回收利用途径	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

5.1.3.4 安全气囊-帘式



部件名称	安全气囊-帘式-LH (RH 相同)
位置	左/右上
材料	非合金钢 (碳钢), 低合金钢;其它燃料及润滑剂
数量	1
重量 (KG)	1.6
紧固件	螺栓, 夹子; 20*螺栓 (左右各 10), 16*夹子 (左右各 8)
拆解工具	10 毫米套筒, 2 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打开全部车门并完全下降全部车窗。 2. 打开掀背车门。 3. 拆下前部顶篷 4. 拆下后部顶篷 5. 拆下第二排下部座垫。 6. 断开 12V 电源 7. 断开 LH 帘式气囊连接器上的电气线束。 8. 拆下将 LH 帘式气囊的前部和中部固定到车身的螺栓。 9. 拆下将 LH 帘式气囊的后部固定到车身的螺栓。 10. 小心地松开将 LH 帘式气囊固定到纵梁的夹子 (x8), 然后从车上拆下气囊。
回收利用途径	/
安全警示标示	

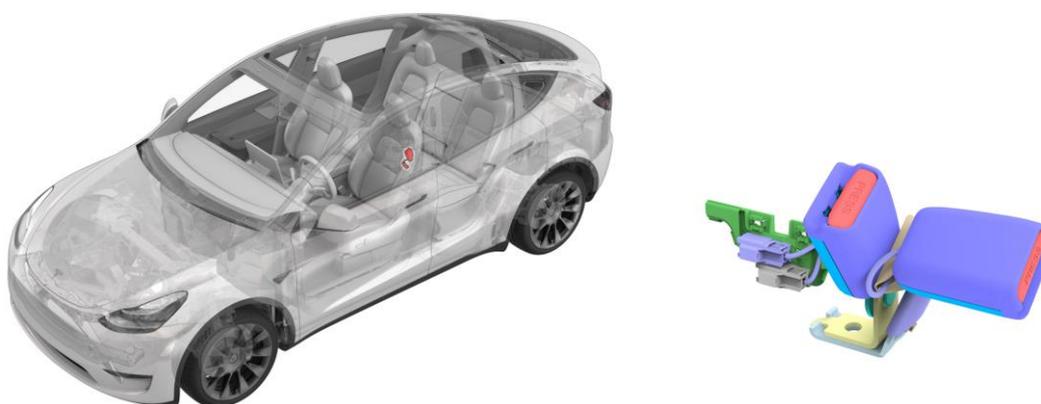
--	--

5.1.3.5 安全带锁扣-第一排



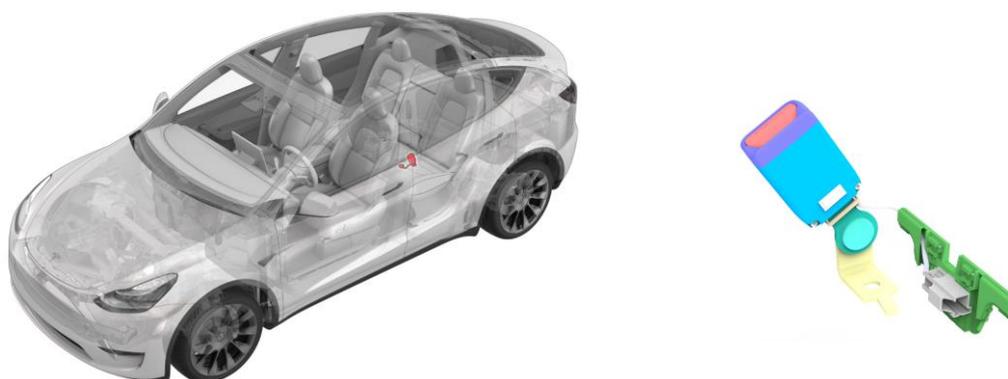
部件名称	安全带锁扣-第一排-左 (右同)
位置	前排座椅
材料	非合金钢 (碳钢), 低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	螺栓 * 1
拆解工具	Torx Plus T50 套筒, 3/8 英寸标准棘轮, 3 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下内侧护板 2. 断开 12V 电源。 3. 断开 LH 第一排锁扣上的电气连接器。 4. 松开座椅底部骨架上的线束夹。 5. 拆下并弃用将带扣固定到座椅滑轨的耐落螺栓, 然后拆下带扣。
回收利用途径	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

5.1.3.6 安全带锁扣-第二排-中间和右侧



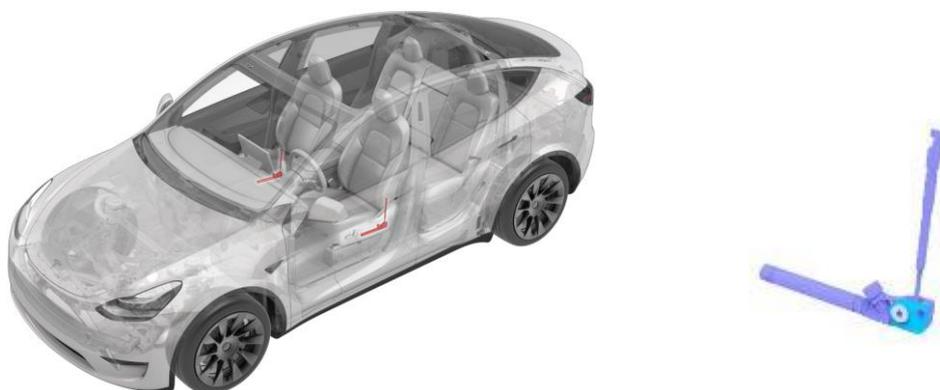
部件名称	安全带锁扣-第二排-中间和右侧
位置	后排座椅
材料	非合金钢 (碳钢), 低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	1
重量 (KG)	0.42
紧固件	螺栓 *1
拆解工具	Torx T50 套筒
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打开全部车门并完全降下全部车窗。 2. 拆卸第二排座垫。 3. 拆下前备箱后部挡板。 4. 断开 12V 电源 5. 拆下 C 柱 LH 下部饰板。 6. 拆下第二排座椅 RH 靠背。 7. 拆下将中间锁扣连接器固定到 LH 下部座垫骨架的夹子。 8. 从 LH 座椅骨架线束上拆下中间锁扣连接器。 9. 拆下将中间锁扣固定到 LH 下部座垫骨架的螺栓, 然后从总成上拆下中间锁扣。
回收利用途径	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

5.1.3.7 安全带锁扣-左侧-第二排



部件名称	安全带锁扣-第二排-左侧
位置	后排座椅
材料	非合金钢（碳钢），低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	螺栓 *1
拆解工具	Torx T45 套筒
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1 拆下第二排下部座垫。 2 断开 LH 后座椅安全带锁扣电气连接器。 3 使用夹子撬具松开将 LH 第二排锁扣固定到座椅骨架的夹子。 4 断开 LH 第二排锁扣电气连接器。 5 松开将 LH 第二排锁扣固定到座椅骨架的螺帽固定螺栓。
回收利用途径	废塑料改性后再利用;金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

5.1.3.8 前排座椅安全带预紧器



部件名称	前排座椅安全带预紧器-左（右同）
位置	前前排座椅外侧
材料	Zn 合金, 低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	2
重量 (KG)	0.5
紧固件	螺栓 *1
拆解工具	Torx T50 套筒, 3/8 英寸标准棘轮, 3 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1 打开 LH 前车门并降下 LH 前车窗。 2 将 LH 前座椅移至最靠前的位置, 然后完全升起该座椅。 3 拆下前备箱后部挡板。 4 断开 12V 电源。 5 拆下驾驶位座椅外侧护板。 6 松开连接器锁, 然后断开预紧装置上的电气连接器。 7 拆下将预紧装置固定到座椅滑轨的螺栓。 8 从座椅滑轨上拆下第一排外侧腰带预紧装置。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用
安全警示标示	

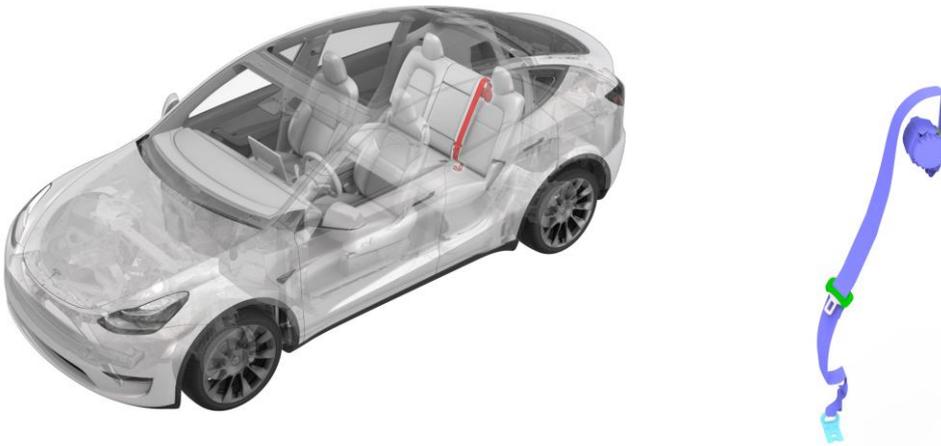
5.1.3.9 前排座椅安全带



部件名称	前排座椅安全带卷收器左/右
位置	B 柱
材料	非合金钢 (碳钢), 低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	2
重量 (KG)	1.57
紧固件	螺栓 *3
拆解工具	Torx T45 套筒; 3/8 英寸标准棘轮; 3 英寸加长件; 8 毫米套筒; ¼ 英寸标准棘轮; 螺丝刀, 标准棘轮
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1 拆下 LH 仪表板端盖。 2 拆下 A 柱 LH 中部饰板。 3 拆下 A 柱 LH 下部饰板。 4 将安全带释放钥匙插入到安全带预紧装置耦合的底部, 以从预紧装置中松开安全带。 5 拆下第二排下部座垫。 6 拆下前备箱后部挡板。 7 断开 12V 电源。 8 拆下第二排座椅 LH 侧承梁。 9 拆下 LH 后部门槛板饰板。 10 松开将 B 柱 LH 上部饰板固定到车辆的夹子。 11 将座椅安全带滑过 B 柱 LH 上部饰板上的孔, 然后将饰板置于一旁。 12 拆下 B 柱 LH 下部饰板。 13 拆下并弃用将上部 D 型环固定到 B 柱的耐落螺栓。 14 拆下将座椅安全带织带导向器固定到 B 柱的螺栓, 然后从 B

	<p>柱上拆下导向器。</p> <p>15 断开电气连接器 (x2) 与座椅安全带卷收器的连接。</p> <p>16 拆下并弃用将座椅安全带卷收器固定到 B 柱底座上的耐落螺栓。</p> <p>17 从车上拆下 LH 前座椅安全带。</p>
回收利用途径	<p>废塑料改性后再利用;</p> <p>金属材料熔融回炉再利用</p>
安全警示标示	

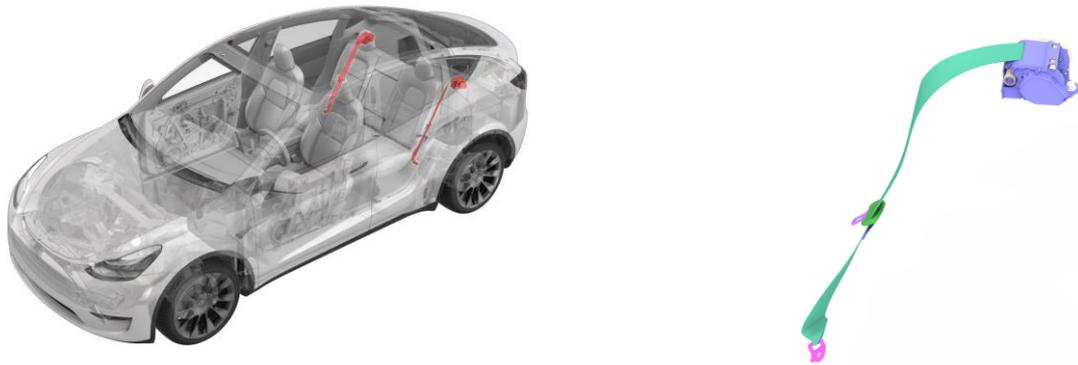
5.1.3.10 座椅安全带-第二排-中间



部件名称	座椅安全带-第二排-中间
位置	第二排座椅
材料	非合金钢 (碳钢), 低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	1
重量 (KG)	0.7
紧固件	螺栓 *1
拆解工具	螺丝刀, 标准棘轮, Torx T45 套筒; 3 英寸加长件; 13 毫米深套筒; 13 毫米套筒
拆解方法	<p>1 拆下第二排下部座垫。</p> <p>2 拆下前备箱后部挡板。</p> <p>3 开 12V 电源。</p>

	<p>4拆下 LH 第二排锁扣。</p> <p>5 拆下第二排座椅 LH 侧承梁。</p> <p>6 拆下第二排座椅 LH 靠背铰链支架。</p> <p>7 拆下将扶手总成固定到座椅靠背的螺栓。</p> <p>8 向前拉扶手总成的 RH 侧，将扶手总成向座椅的 RH 侧滑动，然后从座椅靠背上拆下扶手总成。</p> <p>9 同时松开 RH 和 LH 中央头枕夹，然后向上拉动头枕将其拆下。</p> <p>10 从座椅上拆下头枕夹。</p> <p>11 松开夹子 (x2)，然后从杯托位于其中的底座上拆下饰板。</p> <p>12 拆下第二排扶手封闭板。</p> <p>13 松开将第二排座椅靠背卡座固定到座椅靠背的夹子 (x2)，然后从座椅靠背上拆下卡座。</p> <p>14 松开将插锁固定到座椅靠背的夹子 (x2)，然后从座椅靠背上拆下插锁。</p> <p>15 从座椅靠背骨架上拆下第二排座椅软靠背饰板和泡沫。</p> <p>16 松开将第二排中间座椅靠背插锁支架固定到座椅靠背的夹子 (x2)，然后从座椅靠背上拆下插锁支架。</p> <p>17 松开将饰板螺栓盖固定到座椅靠背骨架的夹子 (x2)，然后从座椅靠背上拆下螺栓盖。</p> <p>18 拆下并弃用将第二排中间座椅安全带固定到座椅靠背骨架的螺栓，然后从座椅靠背骨架上拆下安全带。</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>废塑料破碎清洗后再利用，金属材料熔融回炉后再利用</p>
<p>安全警示标示</p>	

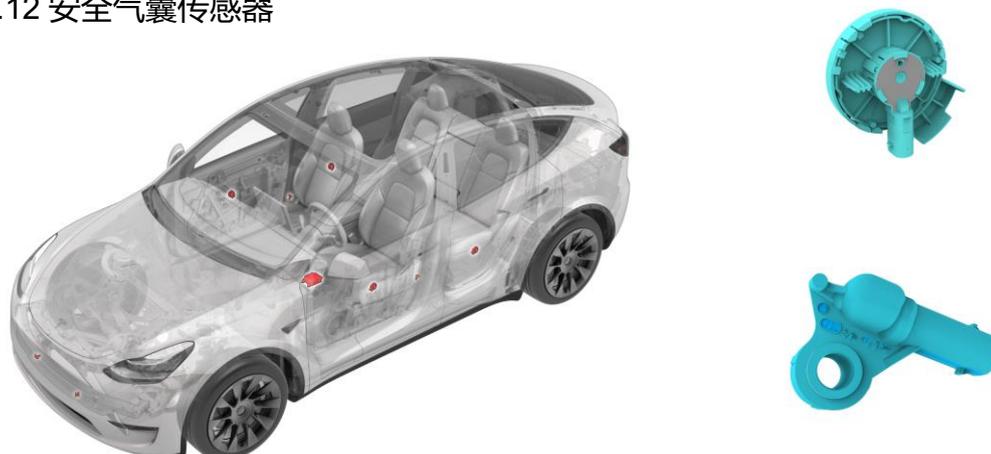
5.1.3.11 座椅安全带-第二排-左/右侧



部件名称	座椅安全带-第二排-左/右侧
位置	第二排座椅
材料	非合金钢 (碳钢), 低合金钢;铸造铝合金;钢/铸钢/烧结钢
数量	2
重量 (KG)	1. 2
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	标准棘轮, 15 毫米套筒, 3 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下前备箱后部挡板。 2. 拆下座舱进气槽。 3. 断开 12V 电源。 4. 拆下第二排座椅 LH 侧承梁。 5. 拆下 LH 边梁饰板。 6. 拆下 C 柱 LH 上部饰板。 7. 拆下 C 柱 LH 后部饰板。 8. 拆下并弃用将第二排 LH 下部座椅安全带锚固件固定到车身的螺栓。 9. 松开将边条固定到 LH C 柱后上部饰板的夹子 (x2), 然后将边条滑下座椅安全带。 10. 将座椅安全带穿过 LH C 柱后上部饰板, 然后从车上拆下饰板。 11. 断开电气连接器与第二排座椅 LH 安全带卷收器的连接。 12. 拆下并弃用将第二排 LH 座椅安全带卷收器固定到车身的螺栓, 然后从车上拆下卷收器。
回收利用途径	废塑料破碎清洗后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用

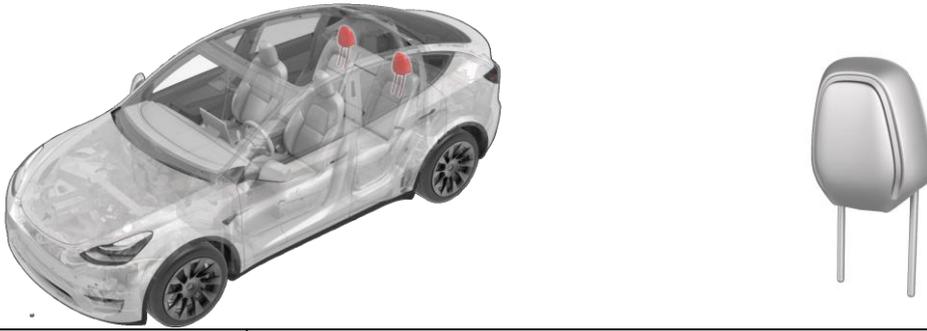
安全警示标示	
--------	---

5.1.3.12 安全气囊传感器



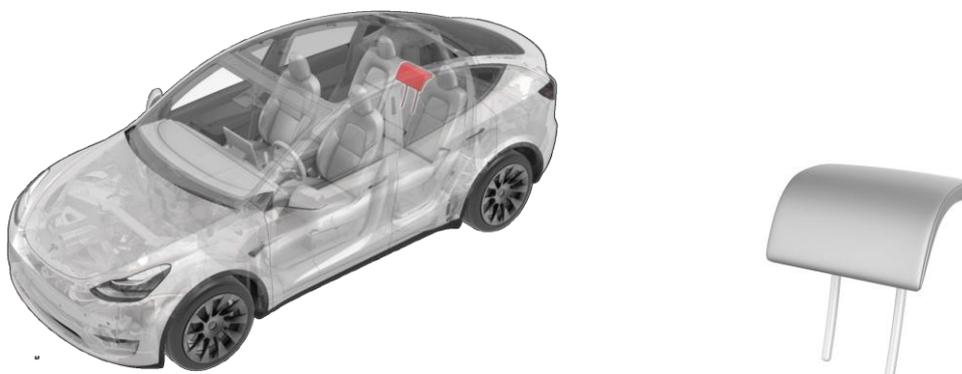
部件名称	安全气囊传感器
位置	B 柱, C 柱, 车门-前部, 前部-中间
材料	铝合金, PBT-GF30 塑料, 低合金钢
数量	1
重量 (KG)	0.3
紧固件	螺栓 *8
拆解工具	十字螺丝刀
拆解方法	拆下将传感器固定到B柱/C柱/车门/车前部的螺栓, 拆下传感器
回收利用途径	废塑料破碎清洗后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标示	

5.1.3.13 前排座椅头枕



部件名称	前排座椅头枕-左 (右侧同)
位置	前排座椅上
材料	PE,PUR,非合金钢, PP
数量	1
重量 (KG)	1.0
紧固件	固定弹簧 * 2
拆解工具	头枕拆卸工具
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 稍微倾斜驾驶位靠背, 可空出更大的作业空间。 2. 下压侧座座椅头枕柱 LH 侧上的材料, 露出将头枕柱固定到驾驶位靠背的固定弹簧。 3. 水平放置头枕拆卸工具把手, 并将工具导片朝下, 然后将导片插入到侧座座椅头枕柱 LH 侧。 4. 将头枕拆卸工具向下压进去, 然后顺时针转动工具把手, 以便将弹簧从头枕柱上松开, 接着让工具保持固定的状态。 5. 下压内侧座椅头枕柱 LH 侧上的材料 (头枕下方), 露出将头枕柱固定到驾驶位靠背的固定弹簧。 6. 水平放置第二个头枕拆卸工具把手, 并将工具导片朝下, 然后将导片插入到内侧座椅头枕柱 LH 侧。 7. 将头枕拆卸工具向下压进去, 然后顺时针转动工具把手, 以便将弹簧从头枕柱上松开, 接着让工具保持固定的状态。 8. 从驾驶位靠背上拆下头枕。 9. 逆时针转动头枕拆卸工具把手, 然后将工具从驾驶位靠背上拆下。
回收利用途径	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标示	

5.1.3.14 后排座椅头枕-中间



部件名称	后排座椅头枕-中间
位置	后排座椅上
材料	PE,PUR,非合金钢, PP
数量	1
重量 (KG)	0.7
紧固件	夹子 * 2
拆解工具	袖珍螺丝刀
拆解方法	同时松开 RH 和 LH 中央头枕夹, 然后向上拉动头枕将其拆下。 注: 使用袖珍螺丝刀松开 LH 头枕夹。
回收利用途径	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标示	

5.1.4 废液

5.1.4.1 制冷剂



部件名称	空调制冷剂-R134a
位置	前舱空调系统内
材料	R134a
数量	1
重量 (KG)	0.6-0.7
紧固件	高/低压端口盖 *2
拆解工具	制冷剂自动加注机
拆解方法	<p>打开前机舱盖；</p> <p>拆开空调高低压端口盖；</p> <p>将制冷剂加注机的快速接头卡紧空调加注阀口，开始回收制冷剂。</p>
回收利用途径	/
安全警示标示	

5.1.4.2 变速箱油, 滤油器



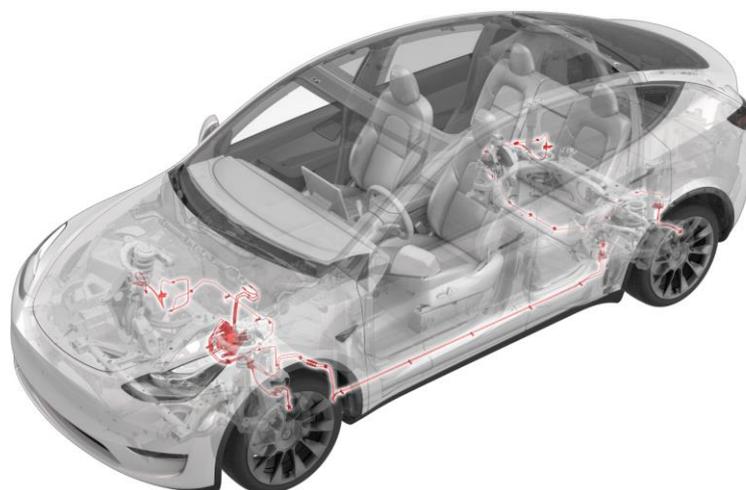
部件名称	变速箱油, 滤油器
位置	前舱/后舱
材料	润滑油, ATF-9/EDF2
数量	1
体积 (L)	1.75
紧固件	螺栓 * 1
拆解工具	套筒扳手, 滤油器套筒扳手, 一字螺丝刀
拆解方法	用双柱举升机举升并支撑车辆, 打开全部车门并降下全部车窗。拆下前备箱后部挡板, 断开 12V 电源, 松开锁片, 然后向下按压锁片, 断开油泵连接器。在前驱动单元滤油器和油泵下方放置一个机油排放容器。拆下将前驱动单元机油泵固定到前驱动单元的螺栓。使用一字螺丝刀从驱动单元总成上的两个不同位置拧松油泵, 然后让变速箱油流出。检查排出油液的状况, 注意是否包含金属或其他颗粒, 或者油液是否明显变黑。如果排出的油液包含颗粒或明显变黑, 请使用滤油器套筒将滤油器从前驱动单元上拆下。从前驱动单元上拆下充注塞。
回收利用途径	交给具有资质的回收企业处理
注意事项	佩戴防护设备 (防护镜、手套等)
安全警示标识	

5.1.4.3 冷却液



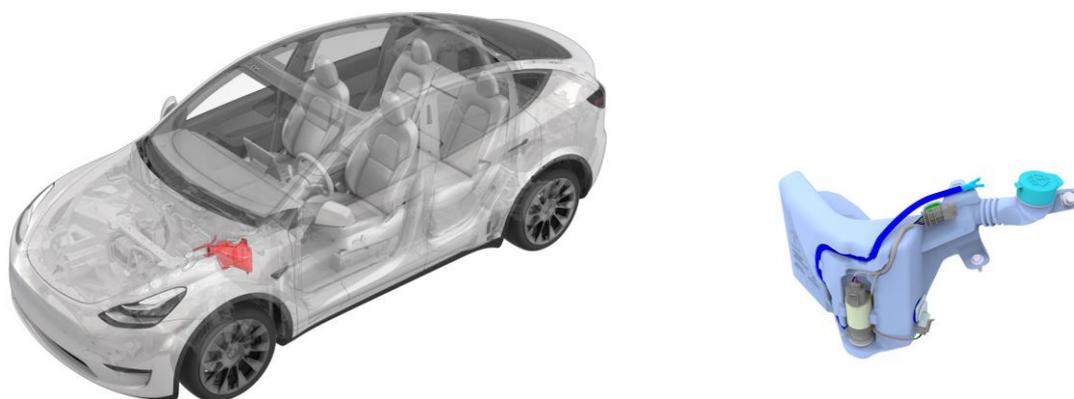
部件名称	冷却液
位置	前舱/后舱, 电池包内
材料	乙二醇乙醇冷却液
数量	1
体积 (L)	16.5-18.7
紧固件	卡箍 * 1
拆解工具	套筒扳手, 滤油器套筒扳手
拆解方法	用双柱举升机举升并支撑车辆, 拆下座舱进气槽总成, 拆下高压电池前部滑板, 拆下轮供起来内衬底部后边缘固定到车身的夹子, 在高压电池 RH 侧前角下方放置一个冷却液排放容器。断开动力总成供给软管, 插入内接头, 将压力接头适配器连接到外接头, 打开调角器阀, 排出冷却液
回收利用途径	交给具有资质的回收企业处理
注意事项	佩戴防护设备 (防护镜、手套等)
安全警示标识	

5.1.4.4 制动液



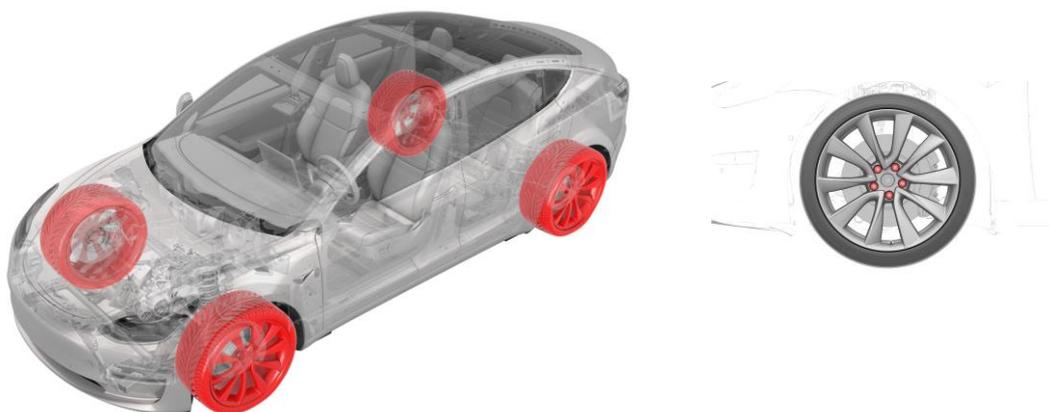
部件名称	制动液
位置	发动机舱
材料	Dow 372LB 制动液
数量	1
重量 (KG)	9.2
紧固件	/
拆解工具	抽吸排空设备
拆解方法	拧开油液入口，使用抽吸排空设备抽出制动液
回收利用途径	交给具有资质的回收企业处理
注意事项	佩戴防护设备（防护镜、手套等）
安全警示标志	

5.1.4.5 挡风玻璃清洗液



部件名称	挡风玻璃清洗液
位置	前舱洗涤液壶内
材料	甲醇, 水
数量	1
重量 (KG)	2.3
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	十字螺丝刀
拆解方法	拆下将挡风玻璃清洗液洗涤壶固定到车身上部和下部的螺栓, 拆下挡风玻璃清洗器储液罐, 将清洗液排空。
回收利用途径	交给具有资质的回收企业处理
注意事项	避免清洗液与皮肤和眼睛接触, 防止皮肤接触; 佩戴防护设备 (防护镜、手套、安全帽等)
安全警示标志	

5.1.5 轮胎



部件名称	轮胎
位置	左前、左后、右前、右后
材料	铸造铝合金;橡胶;
数量	4
重量 (KG)	26
紧固件	螺母 * 20
拆解方法	<p>松开轮毂螺母, 举升并支撑车辆, 从轮毂上拆下轮毂螺母, 然后从车上拆下轮毂;</p> <p>使用放气工具将车轮总成放气, 直至气体泄完;</p> <p>使用撬棍拆下轮胎</p>
回收利用途径	<p>轮毂: 再制造</p> <p>轮胎: 废橡胶再生胶再利用</p>
安全警示标志	

5.1.6 触摸屏

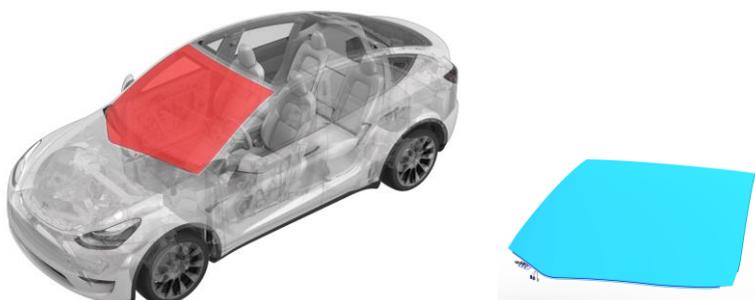


部件名称	触摸屏
位置	仪表板中央
材料	镁合金, 玻璃, PC
数量	1
重量 (KG)	1.7
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	Torx T30 套筒; ¼ 英寸标准棘轮; 2 英寸加长件; 10 毫米套筒; 4 英寸加长件; Torx T30 套筒; 撬撬工具
拆解方法	拆下前备箱后部挡板 断开 12V 电源。向维修面板的顶部中央槽中插入撬撬工具, 然后松开将维修面板固定到仪表板的夹子和锁片。断开驾驶室温度传感器连接器, 然后从车上拆下维修面板。拆下并用弃用将触摸屏固定到仪表板的螺栓, 然后将触摸屏向车辆后部滑以将其拆下。拆下将中央显示器外壳固定到触摸屏的螺钉, 然后从触摸屏上拆下外壳。拆下触摸屏电气连接器上的固定夹。断开触摸屏电气连接器, 然后从车上拆下触摸屏和中央显示器外壳。从触摸屏上拆下中央显示器外壳。
回收利用途径	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标志	 

5.2 车身零部件拆卸

5.2.1 玻璃

5.2.1.1 前挡风玻璃总成



部件名称	前挡风玻璃总成
位置	左右 A 柱之间
材料	夹层玻璃
数量	1
重量 (KG)	15.9
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	玻璃拆卸工具套装
拆解方法	<p>打开全部车门并完全降下全部车窗。拆下前备箱后部挡板。拆下雨刮器, 拆下减震塔盖, 拆下前围籬板, 断开前挡玻璃加热器电气连接, 拆下前部顶蓬, 拆下摄像头上盖, 断开内部摄像头电气连接器, 断开 GPS 天线连接器, 拆下将 GPS 天线固定到支架的螺栓, 然后从支架上拆下天线, 断开挡风玻璃线束与 RH 车辆线束的连接。松开将挡风玻璃线束固定到 RH A 柱区域的夹子。松开将挡风玻璃线束固定到紧固件轨道的夹子。拆下紧固件轨道。开将挡风玻璃连接到车身的聚氨酯, 使用吸盘将挡风玻璃拆卸下来。</p>
回收利用途径	夹层玻璃辊压回收技术
安全警示标志	

5.2.1.2 玻璃-车顶



部件名称	玻璃-车顶
位置	车顶
材料	夹层玻璃
数量	1
重量 (KG)	8.7
紧固件	/
拆解工具	玻璃拆卸工具套装
拆解方法	拆下顶棚, 用 T 柄扳手切割将固定车灯玻璃连接到车身的聚氨酯, 将吸盘固定在车顶玻璃的各角处, 在助手的帮助下, 从车上拆下车顶玻璃。
回收利用途径	夹层玻璃辊压回收技术
安全警示标志	

5.2.1.3 玻璃-车顶-背部



部件名称	玻璃-车顶-背部
位置	车顶-后部
材料	夹层玻璃
数量	1
重量 (KG)	13.7
紧固件	/
紧固件数	/
拆解工具	玻璃拆卸工具套装
拆解方法	拆下后部负重底板,拆下前部负重底板,拆下掀背车门上部饰板,拆下掀背车门下部饰板,从 LH FM 天线放大器上断开电气连接器。从 RH FM 天线放大器上断开电气连接器,从掀背车门玻璃上断开 LH 天线滤波器电气连接器。从掀背车门玻璃上断开 RH 天线滤波器电气连接器。断开中央高位刹车灯电气连接器,扳手割开将背光灯玻璃固定到车身的聚氨酯,将吸盘放置在背光灯玻璃两侧,拆下背部玻璃
回收利用途径	夹层玻璃辊压回收技术
安全警示标志	

5.2.1.4 玻璃-车门-LH/RH-前



部件名称	玻璃-车门-LH/RH-前
位置	前门上方
材料	钢化玻璃
数量	1
重量 (KG)	4.5
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	六角扳手, 套筒扳手
拆解方法	拆下前门内饰板, 拆下前门内测密封条, 拆下覆盖车门内开口处的螺塞, 断开车窗电机电气连接器, 拆下将车门玻璃固定到调节器隔离夹的螺栓, 从车门上拆下车门玻璃。
回收利用途径	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
安全警示标志	

5.2.1.5 玻璃-车门-LH/RH-后



部件名称	玻璃-车门-LH/RH-后
位置	后门上方
材料	钢化玻璃
数量	1
重量 (KG)	3.4
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	六角扳手, 套筒扳手
拆解方法	拆下后门内饰板, 拆下后门内测密封条, 拆下覆盖车门内开口处的螺塞, 降下车门玻璃, 断开车窗电机电气连接器, 拆下将车门玻璃固定到调节器隔离夹的螺栓, 从车门上拆下车门玻璃。
回收利用途径	钢化玻璃浮法工艺回收再利用
安全警示标志	

5.2.1.6 玻璃-车身-后三角窗-LH/RH

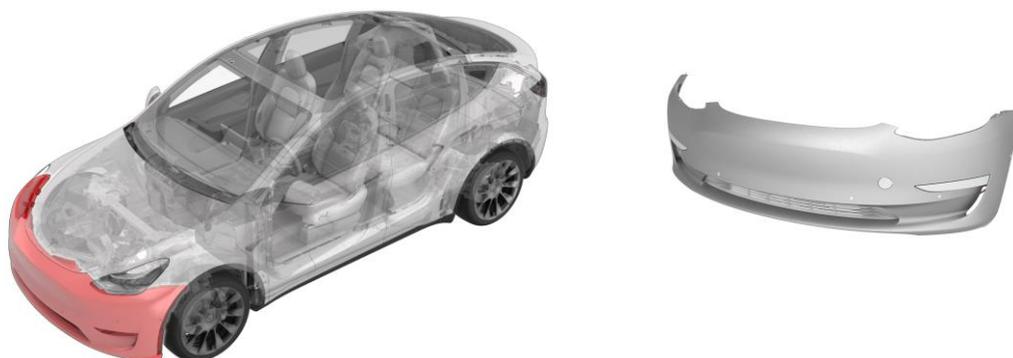


部件名称	玻璃-车身-后围-LH (右侧同)
位置	三角窗处
材料	钢化玻璃
数量	1
重量 (KG)	0.6
紧固件	螺栓 * 3
拆解工具	一字螺丝刀, 对角切割器
拆解方法	<p>打开 LH 后车门。打开掀背车门。松开 LH 后车门主密封条的上部和后部。松开 LH 后角窗玻璃上的橡胶密封条, 松开将密封条固定到玻璃的夹子, 然后从车上拆下密封条。放倒 LH 后排座椅并用罩子保护座椅靠背。拆下后备箱负重底板。拆下前备箱负重底板。拆下行李箱门槛饰板。拆下负重底板 LH 支架。拆下行李箱 LH 挂袋支架。拆下行李箱 LH 饰板。松开将 C 柱 LH 上部饰板固定到车辆的夹子 (x6) 和锁片 (x1), 然后将饰板置于一旁。</p> <p>使用对角切割器、一字螺丝刀以及橡胶锤 (若需要) 破坏 LH 后角窗玻璃内侧的定位柱。清理 LH 后角窗玻璃的外部区域。使用遮蔽胶带粘贴 LH 后角窗玻璃周围, 以保护车身和车漆。使用塑料饰板工具, 将 LH 围板亮条的后部边缘从 LH 后角窗玻璃处撬出, 以便将其释放, 然后绕过玻璃将其从车上拆下。拆下 LH 上部车身亮条上任何剩余的夹子碎片。使用带可伸缩刀片的刀具, 切下 LH 后角窗玻璃周围的橡胶密封条, 以便留出更大空间拆卸玻璃。在车身与密封条之间, 将方形线缠绕在 LH 后角窗玻璃的</p>

	<p>后部边缘。从车身上切割 LH 后角窗玻璃, 然后从车上拆下玻璃。 使用带侧翼的刮刀清理车身上剩余的聚氨酯。</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>钢化玻璃浮法工艺回收再利用</p>
<p>安全警示标志</p>	

5.2.2 车身外饰件

5.2.2.1 前保险杠饰板



部件名称	饰板-前部
位置	车头
材料	乙烯丙烯塑料, PC/ABS, PP
数量	1
重量 (KG)	10.4
紧固件	螺栓*6, 夹子若干
拆解工具	10 毫米套筒, ¼ 英寸标准棘轮, 2 英寸加长件, ¼ 英寸六角至 ¼ 英寸方形 2 英寸适配器
拆解方法	拆下前饰板。断开前饰板线束的电气连接器 (x8)。松开将前饰板电气线束固定到前饰板的夹子 (x10)。从前饰板拆下牵引钩盖板, 然后从饰板总成拆下前饰板电气线束。拆下将 RH 前转向灯/雾灯固定到前饰板的螺钉。使用饰板工具松开将 RH 前转向灯/雾灯固定到前饰板的锁片 (x4), 然后从前饰板上拆下车灯。对 LH 前转向灯/雾灯重复第 5 步和第 6 步。拆下将前饰板格栅固定到前饰板的螺钉。松开将前饰板格栅固定到前饰板的夹子 (x10), 然后从饰板上拆下格栅。松开将驻车传感器固定到前饰板的夹子, 然后从饰板上拆下传感器 (x6)。拆下将前饰板裙板固定到前饰板的紧固件, 然后从饰板上拆下裙板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.2.2 后保险杠饰板-上



部件名称	饰板-后部-上
位置	车尾
材料	乙烯丙烯塑料, PMMA, PP
数量	1
重量 (KG)	13.6
紧固件	螺栓*22 , 夹子若干
拆解工具	10 毫米套筒, ¼ 英寸标准棘轮, 2 英寸加长件, ¼ 英寸六角至 ¼ 英寸方形 2 英寸适配器
拆解方法	拆下 LH 和 RH 尾灯, 在车辆的两侧, 拆下将后饰板角固定到车身的螺栓。拆下将后饰板固定到后部扩散器的螺栓 (x7) 和夹子 (x6)。拆下 LH 后翼子板饰板。拆下将后饰板 LH 侧固定到车身的螺栓。在车辆 RH 侧重复第 4 步和第 5 步。断开后饰板电气线束。在助手的帮助下, 从车上拆下后饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	 

5.2.2.3 裙板-前饰板



部件名称	裙板-前饰板
位置	车头
材料	填充热塑性塑料，非合金钢
数量	1
重量 (KG)	4.0
紧固件	螺栓 * 4
紧固件数	4
拆解工具	10 毫米深套筒，回旋头棘轮/回旋头扭矩扳手
拆解方法	<p>拆下前流线型护板。拆下将前裙板固定到 LH 轮拱内衬的夹子。拆下将前裙板固定到 RH 轮毂内衬的夹子。松开线束夹，然后断开行人警示线束连接器。拆下将前裙板 RH 角固定到前饰板的螺母。拆下将前裙板 RH 角固定到前饰板的夹子。</p> <p>对车辆的 LH 侧重复第 5 步和第 6 步。拆下将前裙板固定到前饰板的夹子，然后从车上拆下裙板。</p>
回收利用途径	交给专业的回收利用企业处理
安全警示标志	

5.2.2.4 前照



部件名称	前照灯-左 (右侧同)
位置	车头
材料	乙烯丙烯塑料, PMMA, PP
数量	1
重量 (KG)	0.7
紧固件	螺栓*2 , 夹子若干
拆解工具	Torx T30 套筒 ¼ 英寸标准回旋头棘轮
拆解方法	举升并支撑车辆.拆下前备箱后部挡板. 拆下前备箱储物单元盖板。拆下前备箱储物单元。拆下前饰板。断开 LH 大灯上的电气连接器。拆下将 LH 大灯固定到车身的紧固件。从车辆上拆下大灯。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	 

5.2.2.5 高位制动灯



部件名称	高位制动灯
位置	车尾
材料	填充热塑性塑料，非合金钢
数量	1
重量 (KG)	0.72
紧固件	螺钉*2, 夹子*6
拆解工具	十字螺丝刀
拆解方法	与玻璃-车顶-背部相同 注：中央高位制动灯是背光灯玻璃的一部分。中央高位制动灯无法单独更换。
回收利用途径	交给专业的回收利用企业处理
安全警示标志	

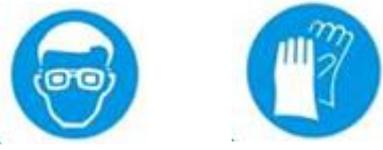
5.2.2.6 雾灯/倒车灯



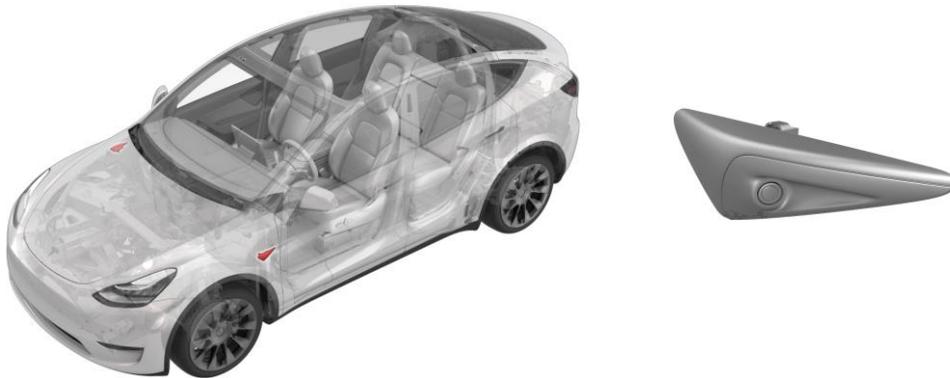
部件名称	雾灯/倒车灯
位置	车尾
材料	PC/ABS,PMMA,
数量	1
重量 (KG)	0.6
紧固件	螺栓 * 1
拆解工具	8 毫米深套筒 4 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1.拆下行李箱盖饰板。 2.断开雾灯/倒车灯上的电气线束连接器。 3.拆下雾灯/倒车灯固定到行李箱盖上的螺母。 4.在车灯外侧使用塑料饰板工具，以便将车灯上的锚栓从掀背车门的索环上释放出来。 5. 拆下 LH 后雾灯/倒车灯
回收利用途径	交给具有资质的回收利用企业处理
安全警示标志	

5.2.2.7 灯-车牌



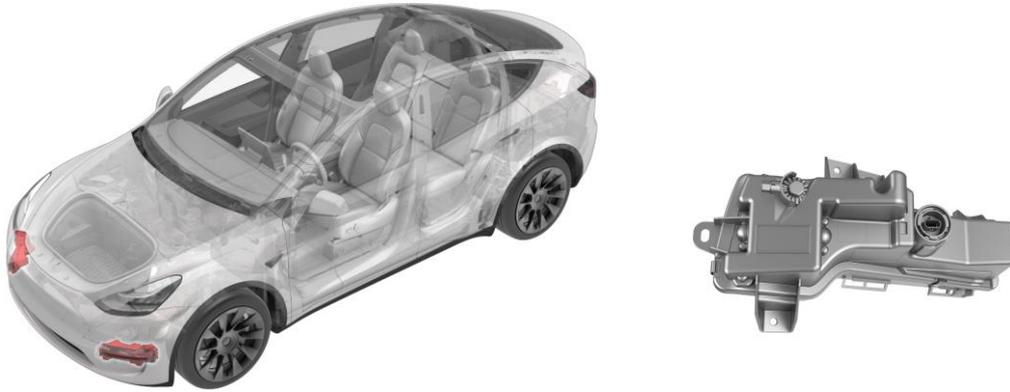
部件名称	牌照灯-左 (右侧同)
位置	车尾
材料	PMMA, PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.03
紧固件	夹子
拆解工具	/
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下行李箱盖饰板。 2. 断开车牌灯上的电气线束连接器。 3. 将车牌灯向车辆右侧推以压下夹子，然后压下车牌灯另一侧的夹子以将其拆下。
回收利用途径	交给具有资质的回收利用企业处理
安全警示标志	

5.2.2.8 灯-侧转向



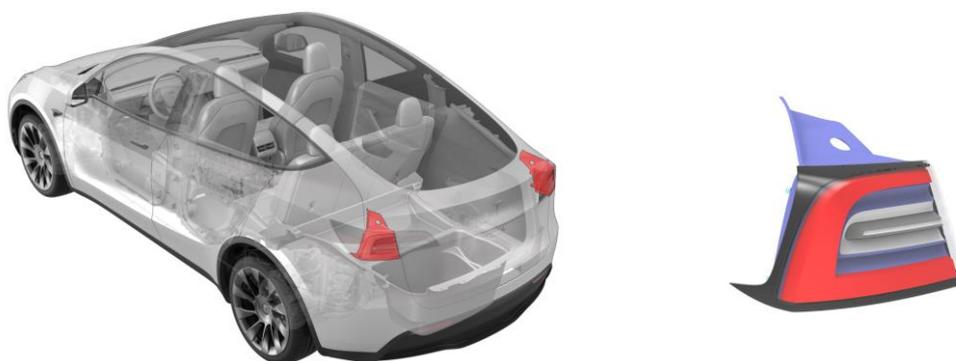
部件名称	灯-侧转向-LH (右侧同)
位置	车辆左前侧
材料	PMMA
数量	1
重量 (KG)	0.08
紧固件	夹子 * 2
拆解工具	锉刀, 一字螺丝刀
拆解方法	<p>1.举升并支撑车辆。2.拆下 LH 前车轮。3.拆下 LH 前轮拱内衬。</p> <p>4.断开电气线束与 LH 前侧转向灯连接器的连接。5.用小锉刀锉 LH 前侧转向灯顶部的固定锁片, 一直锉到可以将灯拆下的程度。</p> <p>7.松开 LH 前侧转向灯前部和底部用于将其固定到翼子板的夹子 (x2), 然后从车上拆下转向灯。</p>
回收利用途径	交给具有资质的回收利用企业处理
安全警示标志	

5.2.2.9 转向信号/雾灯-前



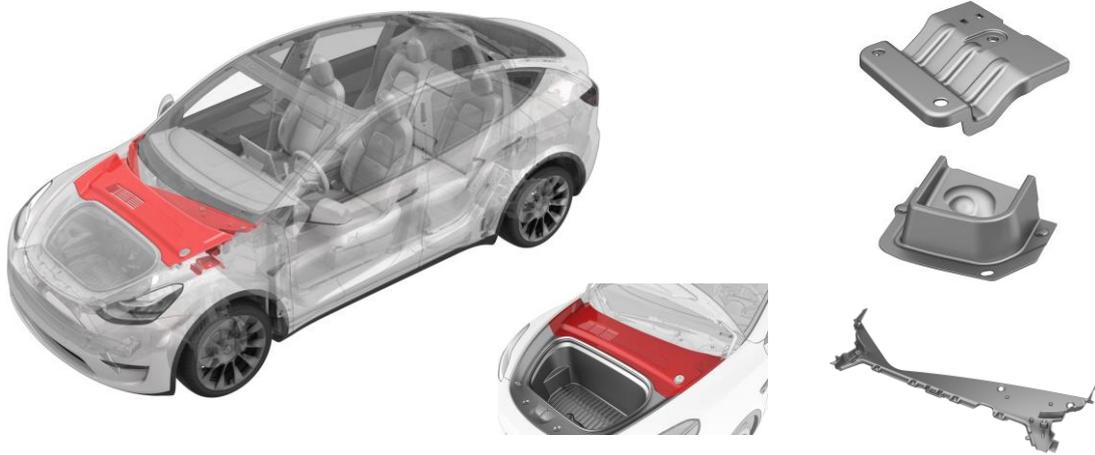
部件名称	转向信号/雾灯-前 (右侧同)
位置	车头
材料	PMMA,PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.8
紧固件	夹子*12, 螺钉*3
拆解工具	Torx T25 套筒 4 英寸加长件
拆解方法	1.松开将 LH 前轮拱内衬的前部固定到车辆的夹子 (x9), 取下内衬。2. 断开电气连接器。3. 松开将饰板电气线束固定到 LH 前转向信号灯/雾灯的夹子。 4.拆下螺钉, 然后松开将 LH 前转向信号灯/雾灯固定到前饰板的锁片, 5., 然后松开将 LH 前转向信号灯/雾灯固定到前饰板的锁片, 6.从车上拆下 LH 前转向信号灯/雾灯。
回收利用途径	交给具有资质的回收利用企业处理
安全警示标志	

5.2.2.10 尾灯



部件名称	尾灯-LH (右侧同)
位置	车尾
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.8
紧固件	螺栓 * 2
拆解工具	套筒扳手
拆解方法	<p>打开 LH 后车门。松开 LH 后车门密封条覆盖住 C 柱 LH 下部饰板的部分。折叠第二排 LH 60 座椅靠背。拆下后备箱负重底板。拆下前备箱负重底板。拆下行李箱门槛饰板。拆下行李箱负重底板 LH 支架。拆下行李箱 LH 挂袋支架。拆下行李箱 LH 饰板。向上拉 LH 掀背车门缓冲止动块，将其从总成上拆下。松开连接器锁，然后断开尾灯连接器的电气线束连接。拆下将尾灯固定到车辆的螺母。从车上拆下 LH 尾灯总成。</p>
回收利用途径	交给具有资质的回收利用企业处理
安全警示标志	

5.2.2.11 前备箱饰板



a. 前备箱饰板-

部件名称	前备箱饰板-减震塔盖板
位置	前备箱内
材料	热塑性塑料
数量	2
重量 (KG)	0.3
拆解工具	一字螺丝刀
拆解方法	松开将减震塔盖板固定到车辆的夹子，从车上拆下盖板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用

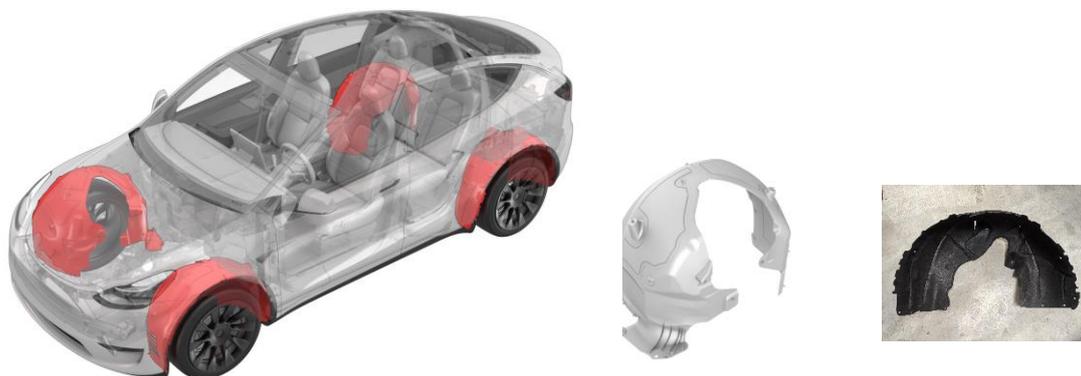
b. 前围篋网

部件名称	前围篋网
位置	前备箱内
材料	热塑性塑料
数量	1
重量 (KG)	0.06
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	松开将前围篋板固定到车辆的夹子，然后从车上拆下前围篋板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用

c. 前备箱挡板

部件名称	前备箱挡板
位置	前备箱内
材料	热塑性塑料
数量	1
重量 (KG)	0.4
拆解工具	一字螺丝刀
拆解方法	松开将后备箱挡板固定到车辆的夹子 (x12)，然后从车上拆下挡板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用

5.2.2.12 轮拱内衬 - 前&后



部件名称	轮拱内衬 - 左前 (右侧同)
位置	左前轮内侧
材料	PP-TD15
数量	1
重量 (KG)	1.4
紧固件	螺栓*1, 夹子*18
拆解工具	10 毫米套筒 4 英寸加长件
拆解方法	<p>前: 拆下 LH 前轮毂。拆下前流线型护板。拆下将 LH 前轮内衬固定到高压电池的螺栓和夹子。拆下 LH 前翼子板饰板。松开将 LH 前轮拱内衬固定到车辆的夹子 (x14), 然后从车上拆下内衬;</p> <p>后: 拆下 LH 后车轮。</p> <p>松开将 LH 后轮拱内衬固定到车辆的夹子 (x16), 然后从车上拆下内衬</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.2.13 拖车钩



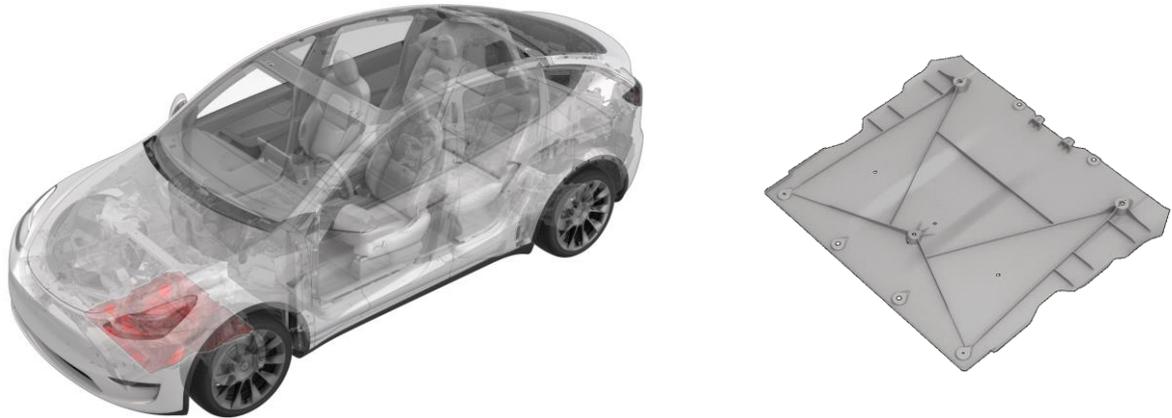
部件名称	拖车钩
位置	后保下侧
材料	FELT, PP-TD20
数量	1
重量 (KG)	0.9
紧固件	螺母 X6
拆解工具	15 毫米六角套筒 6 英寸加长件
拆解方法	1.拆下后饰板；2.断开与拖车钩电气连接器；3.拆下将拖车挂钩总成固定到车身螺柱的 LH 螺母 (x3) 和 RH 螺母 (x3)；4.拆下拖车钩总成。
回收利用途径	再利用
安全警示标志	

5.2.2.14 底板和扩散器



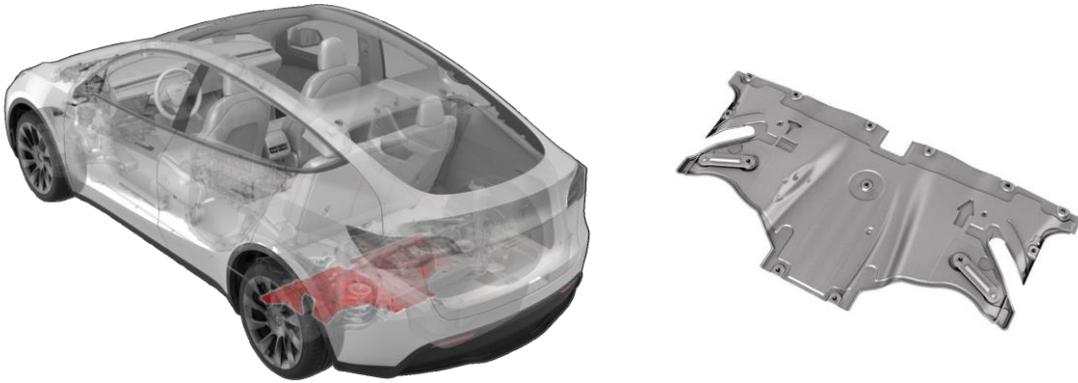
部件名称	扩散器-后饰板
位置	后备箱下部
材料	PMMA
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	螺栓 * 13
拆解工具	10 毫米套筒 2 英寸加长件
拆解方法	举升并支撑车辆。 拆下中间流线型护板。 拆下将后饰板扩散器固定到车辆的螺栓。 拆下将后饰板扩散器固定到车身的夹子，然后拆下扩散器。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	 

5.2.2.15 面板-流线型护板-前



部件名称	面板-流线型护板-前
位置	前备箱下部
材料	PP-GF30
数量	1
重量 (KG)	2226
紧固件	螺栓
紧固件数	11
拆解工具	15 毫米套筒 ¼ 英寸标准棘轮 4 寸加长件 10 毫米套筒
拆解方法	举升并支撑车辆。拆下将前流线型护板固定到车辆的螺栓 (x7)。拆下将前流线型护板固定到车辆的螺母 (x2)，然后从车上拆下护板
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.2.16 面板 - 流线型护板 - 中间



部件名称	面板 - 流线型护板 - 中间
位置	前备箱下部
材料	PP-GF30
数量	1
重量 (KG)	1.1
紧固件	螺栓 * 13
拆解工具	10 毫米套筒 4 英寸加长件 棘轮/扭矩扳手
拆解方法	举升并支撑车辆。拆下位于轮罩内衬 LH 和 RH 的推拉式夹 (x2)。 拆下将中间流线型护板固定到车辆的螺栓 (x9), 然后从车上拆下护板。检查高压电池后部的高压电池通风口总成上是否存在通气装置。如果任何通气装置缺失, 请立即安装。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.2.17 扰流板

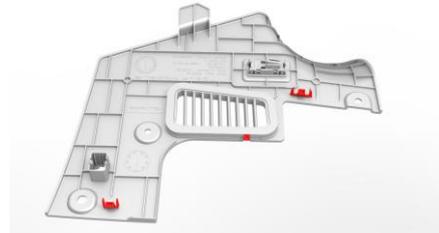


部件名称	扰流板（性能版车型配备）
位置	行李箱盖上端
材料	碳纤维
数量	1
重量 (KG)	0.24
紧固件	无, 粘胶
拆解工具	徽标拆卸套件
拆解方法	从扰流板一端开始, 使用徽标拆卸套件小心地将扰流板从行李箱上松开。
回收利用途径	/
安全警示标志	

5.2.3 仪表板



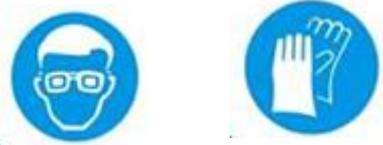
5.2.3.1 盖板-脚部空间-驾驶位



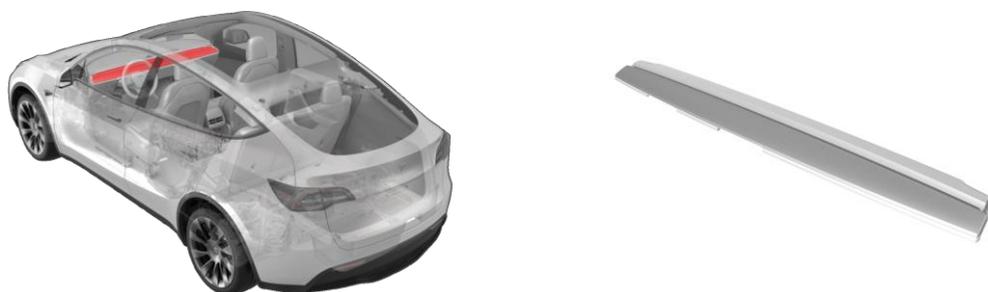
部件名称	盖板-脚部空间-驾驶位
位置	仪表板-驾驶位
材料	PP-EPDM-MD15
数量	1
重量 (KG)	0.4
紧固件	螺钉 * 3
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 松开卡扣，然后拆下将驾驶位脚部空间罩固定到车辆的螺钉。 2. 断开电气连接器与地面照明灯之间的连接，然后断开诊断电缆与驾驶位脚部空间罩之间的连接。 3. 在驾驶位脚部空间罩上断开 OBD-II 连接器。 4. 松开将驾驶位脚部空间罩固定到车辆的锁片，然后从车上拆下脚部空间罩。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.3.2 罩 - 脚部空间 - 副驾位



部件名称	罩 - 脚部空间 - 副驾位
位置	仪表板-副驾驶
材料	PP-EPDM-MD15
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	夹子, 螺钉
拆解工具	一字螺丝刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 松开将乘客脚部空间盖板固定到车辆的夹子。 2. 断开路面照明灯和应急扬声器上线束连接器。 3. 从车辆上拆下脚部空间套。 4. 松开将路面照明灯固定到乘客脚部空间盖板的夹子, 然后从脚部空间盖板上拆下路面照明灯。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.3.3 仪表板主装饰板



部件名称	仪表板主装饰板
位置	仪表板
材料	铝合金/木头
数量	1
重量 (KG)	2.6
紧固件	夹子, 螺钉
拆解工具	一字螺丝刀, Torx T20 套筒, 4 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下 LH 和 RH 气流端盖。 2. 拆下将主饰板固定到仪表板 LH 和 RH 侧的螺钉 (x2) (如果适用)。 3. 松开用于固定主仪表板饰板的夹子 (x15), 然后从仪表板上拆下饰板。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用
安全警示标志	

5.2.3.4 端盖-仪表板



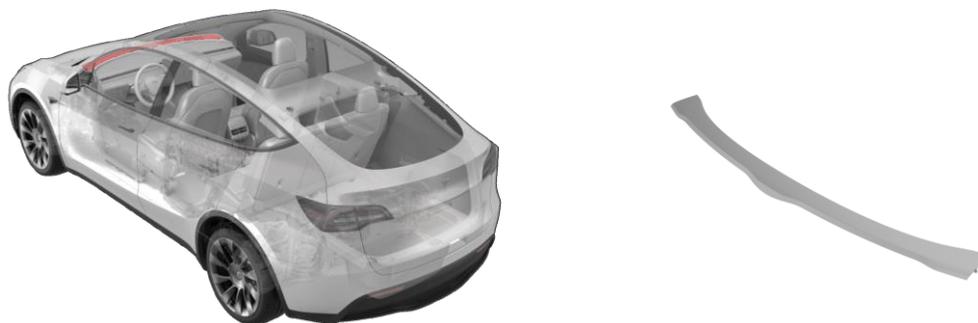
部件名称	仪表板端盖-LH (右侧同)
位置	仪表板左侧
材料	PP-EPDM-DM20
数量	1
重量 (KG)	0.04
紧固件	夹子 * 3
拆解工具	一字螺丝刀
拆解方法	1.松开固定端盖的夹子 2.拆下端盖。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.3.5 手套箱



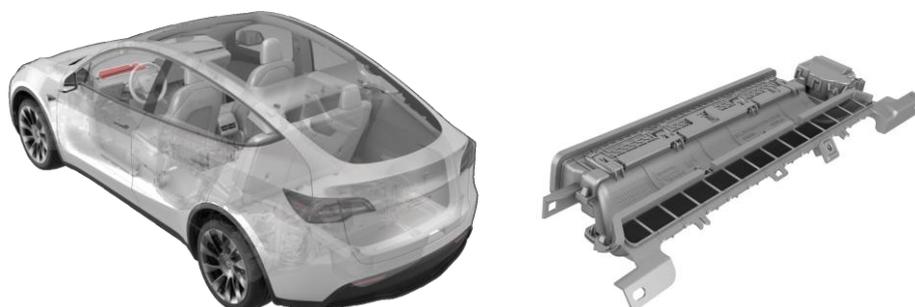
部件名称	手套箱
位置	驾驶舱内副驾位置
材料	PP-TD20, PC/ABS, 镀锌板
数量	1
重量 (KG)	2.1
紧固件	夹子, 螺钉
拆解工具	Torx T20 套筒 ¼ 英寸标准棘轮 4 英寸加长件
拆解方法	拆下前备箱后部挡板.断开 12V 电源。拆下 LH 仪表板端。从主装饰总成上拆下 LH 气流端盖。拆下 RH 仪表板端盖。从主装饰总成上拆下 RH 气流端盖。拆下 A 柱 RH 中部饰板。拆下 A 柱 RH 下部饰板。拆下主仪表板饰板。拆下 RH 前脚垫。拆下副驾位脚部空间罩.下将手套箱固定到仪表板支架的螺钉 (x6)。松开将手套箱固定到仪表板支架的夹子。断开手套箱电磁线圈连接器、减震器连接器和路面照明灯连接器的电气线束连接。从车辆上拆下手套箱。
回收利用途径	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回收后再利用
安全警示标志	 

5.2.3.6 格栅 - 扬声器 - 仪表板



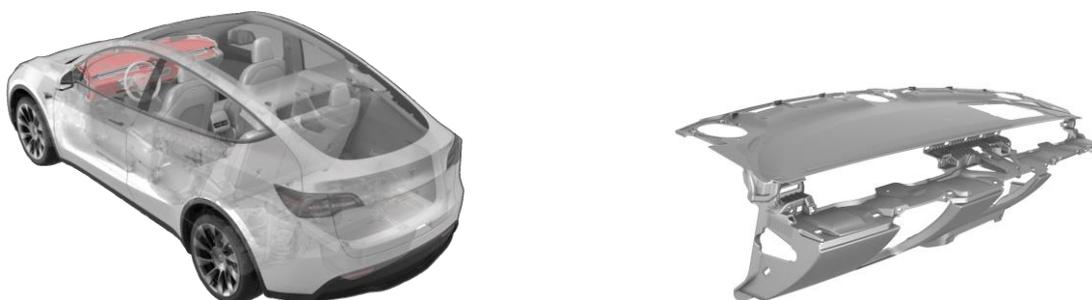
部件名称	格栅 - 扬声器 - 仪表板
位置	仪表板-前端
材料	TPO
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	夹子
拆解工具	一字螺丝刀
拆解方法	拆下 LH 和 RH 仪表板端盖。拆下 A 柱 LH 和 RH 中部饰板。拆下 A 柱 LH 和 RH 上部饰板。松开将扬声器格栅固定到车身的夹子。将扬声器格栅的后部向上转动，然后将格栅拉向车辆后部，以便将其拆下。
回收利用途径	热塑性弹性体粉碎后回收利用
安全警示标志	

5.2.3.7 通风口-左&右



部件名称	通风口
位置	仪表板-中间位置
材料	PC+ABS
数量	1
重量 (KG)	430
紧固件	螺钉 * 4
拆解工具	Torx T20 套筒, 英寸加长件,棘轮/扭矩扳手
拆解方法	1.拆下仪表板盖板; 2.拆下气流端盖; 3.拆下主仪表板饰板; 4.拆下通风口饰件; 5.拆下将通风口固定到仪表板的螺钉, 然后拉动 RH 前通风口的 RH 侧, 以便将其从仪表板中释放出来。6. 6.断开电气连接器与 RH 前通风口之间的连接, 然后从车上拆下 RH 前通风口。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.3.8 仪表板骨架



部件名称	仪表板骨架
位置	驾驶舱-仪表板
材料	TPU-ARES, PUR
数量	1
重量 (KG)	5.8
紧固件	螺钉*13, 螺栓*4
拆解工具	Torx T30 套筒; 4 英寸加长件; ¼ 英寸标准棘轮; Torx T20 套筒
拆解方法	<p>拆下驾驶位座椅。拆下 LH 仪表板端盖。拆下 A 柱 LH 上部饰板。拆下中控台 LH 板毡毯。拆下将中控台 LH 前部固定到车身的螺栓。拆下驾驶位膝部气囊。拆下前排乘客座椅。拆下 RH 仪表板端盖。拆下 A 柱 RH 上部饰板。拆下中控台 RH 板毡毯。拆下将中控台 RH 前部固定到车身的螺栓。拆下中控台。拆下驾驶位气囊。拆下方向盘。拆下转向柱控制模块。拆下触摸屏。拆下 LH 和 RH 气流端盖。拆下主仪表板饰板。拆下手套箱。拆下 RH 脚部空间进气槽。拆下 RH 气波槽。拆下通风口饰件。拆下 RH 前部通风口。拆下 LH 前部通风口。拆下仪表板扬声器格栅。拆下 LH 和 RH 前围板扬声器。拆下中部前围板扬声器。拆下前围板高频扬声器。断开电气线束与副驾位气囊连接器 (x3) 之间的连接。拆下并弃用将副驾位气囊固定到横梁的螺栓 (x4)。在副驾位气囊附近, 拆下将仪表板支架固定到横梁的螺钉 (x2)。拆下将仪表板支架固定到横梁的螺钉。在助手的帮助下, 从车上拆下仪表板支架。</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

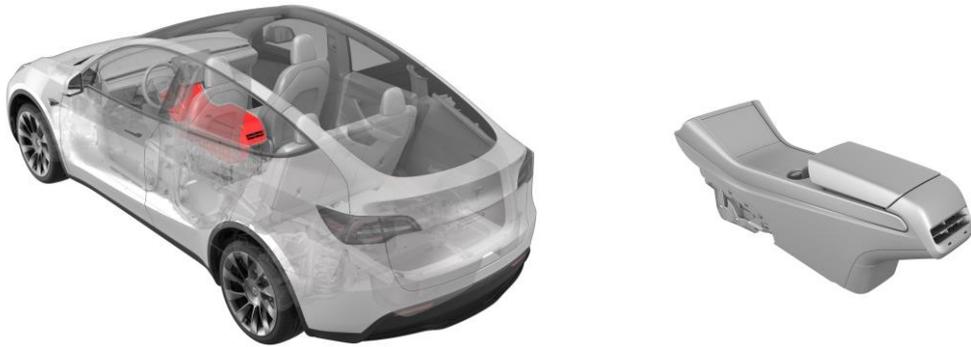
5.2.4 中控台

5.2.4.1 中控台侧毡毯



部件名称	中控台侧毡毯-LH (右侧同)
位置	中控台左侧
材料	PP-GF15, 热塑性弹性体
数量	1
重量 (KG)	5.2
紧固件	卡扣, 锁片
拆解工具	撬板
拆解方法	将前排 LH 座椅移至最后侧。从车上拆下前排 LH 脚垫。松开中控台侧面板毡毯固定到中控台的卡扣和锁片, 然后从车上拆下侧面板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.4.2 中控台



部件名称	中控台
位置	仪表板-中间位置
材料	PP-GF20, 非合金钢
数量	1
重量 (KG)	11.5
紧固件	螺栓 * 4
拆解工具	10 毫米套筒; 4 英寸加长件; ¼ 英寸标准棘轮; Torx T20 套筒
拆解方法	<p>拆下前备箱后部挡板。拆下驾驶位脚垫。拆下中控台 LH 板毡毯。拆下将中控台 LH 前部固定到车身的螺栓。拆下前排乘客脚垫。拆下中控台 RH 板毡毯。拆下将中控台 RH 前部固定到车身的螺栓。拆下中控台后下方面板。拆下将中控台 LH 后侧固定到车身的螺栓。拆下将中控台 RH 后侧固定到车身的螺栓。在触摸屏上, 选择控制 > 安全 > 车辆电源 > 关闭电源, 以关闭车辆电源。断开 12V 电源。断开电气连接器与中控台后部的连接。在中控台 RH 前侧, 断开电气线束。闭合中控台旋转盖, 防止在将中控台拆下车辆期间卡在中控台显示器上。在助手的帮助下, 从车上拆下中控台。</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.5 座椅

5.2.5.1 座椅头枕



a. 座椅头枕表皮

部件名称	座椅头枕表皮
位置	各座椅头枕
材料	皮革
数量	2
重量 (KG)	0.05
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆下座椅头枕，取下头枕表皮
回收利用途径	/

b. 座椅头枕衬垫

部件名称	座椅头枕衬垫
位置	各座椅头枕
材料	聚氨酯泡沫
数量	2
重量 (KG)	0.005
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆下座椅头枕衬垫
回收利用途径	硬质聚氨酯泡沫共混改性后再利用

c. 座椅头枕骨架

部件名称	座椅头枕骨架
位置	各座椅头枕
材料	非合金钢
数量	2
重量 (KG)	0.04
拆解工具	剪刀
拆解方法	取下座椅头枕表皮和衬垫后得到座椅骨架
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用

5.2.5.2 前排座椅



a. 前排座椅椅套

部件名称	前排座椅表层
位置	前排
材料	皮革
数量	2
重量 (KG)	1.8
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅表皮
回收利用途径	/



b. 前排座椅坐垫衬垫

部件名称	前排座椅坐垫衬垫
位置	前排
材料	聚氨酯泡沫
数量	2
重量 (KG)	1.0
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅衬垫
回收利用途径	硬质聚氨酯泡沫共混改性后 再利用

c. 前排座椅靠背衬垫

部件名称	前排座椅靠背衬垫
位置	前排
材料	聚氨酯泡沫
数量	2
重量 (KG)	1.3
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅表皮
回收利用途径	硬质聚氨酯泡沫共混改性后 再利用

d. 前排座椅骨架

部件名称	前排座椅骨架
位置	前排
材料	非合金钢
数量	2
重量 (KG)	1.4
拆解工具	剪刀
拆解方法	裁剪
回收利用途径	金属材料熔融回炉后再利用

5.2.5.3 第二排座椅



a. 第二排座椅坐垫

a.1 第二排座椅坐垫表层

部件名称	第二排座椅表层
位置	前排
材料	皮革
数量	1
重量 (KG)	3.2
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅表皮
回收利用途径	/

a.2 第二排座椅坐垫衬垫

部件名称	第二排座椅靠背衬垫
位置	前排
材料	聚氨酯泡沫
数量	1
重量 (KG)	5.0
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅衬垫
回收利用途径	硬质聚氨酯泡沫共混改性后 再利用

b. 第二排座椅靠背

b.1 第二排座椅靠背表层

部件名称	第二排座椅靠背表层-LH
位置	前排
材料	皮革
数量	1
重量 (KG)	3.5
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅表皮
回收利用途径	/

b.2 第二排座椅靠背衬垫

部件名称	第二排座椅靠背衬垫-LH
位置	前排
材料	聚氨酯泡沫
数量	1
重量 (KG)	3.1
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅衬垫
回收利用途径	硬质聚氨酯泡沫共混改性后 再利用

b.3 第二排座椅骨架

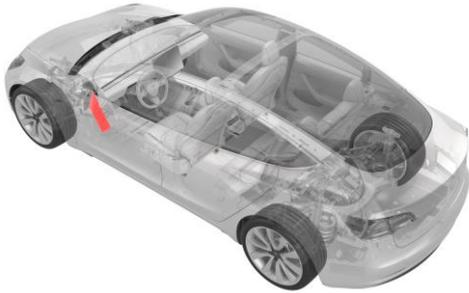
部件名称	前排座椅表层
位置	前排
材料	皮革
数量	1
重量 (KG)	5.7
拆解工具	剪刀
拆解方法	拆卸座椅表皮
回收利用 途径	/

5.2.6 其他内饰件

5.2.6.1 支柱和门槛饰板



a. 脚踏板-驾驶位



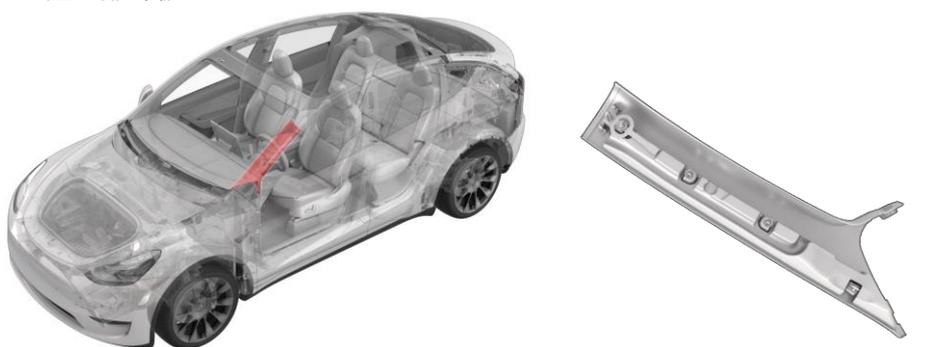
部件名称	脚踏板-驾驶位
位置	主驾驶室下前方
材料	PP
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	夹子 * 3
拆解工具	/
拆解方法	松开将驾驶位脚踏固定到车身的夹子，然后从车上拆下脚踏。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

b. A 柱中间饰板



部件名称	A 柱中间饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱主副驾
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	0.04
紧固件	夹子
紧固件数	1
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	松开用于固定 A 柱 LH 中部饰板的上端夹子, 然后拉出饰板, 将其从车上拆下
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

c. A 柱上部饰板



部件名称	A 柱上部饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱主副驾
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	夹子 * 3
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	1.松开用于固定 A 柱 LH 上部饰板固定到 A 柱的夹子。2.扭动系带挂钩并将其从 LH A 柱上部饰板中拉出, 以便释放 LH A 柱上部饰板系带。3.向上拉动, 将其拆下。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

d. A 柱下部饰板



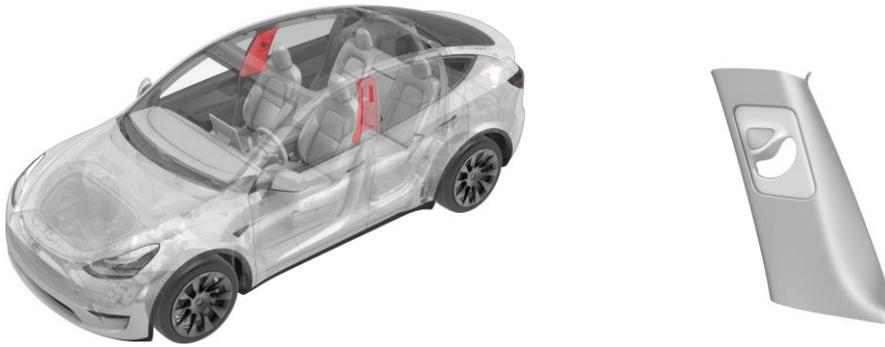
部件名称	A 柱下部饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱主副驾
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.4
紧固件	夹子, 锁片
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 松开 A 柱 LH 下部饰板上最顶端的夹子。 2. 将 A 柱 LH 下部饰板的最后侧部分向上拉动, 以便松开夹子和锁片, 然后将整个饰板向后拉动, 从车上拆下饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

e. A 柱中间饰板



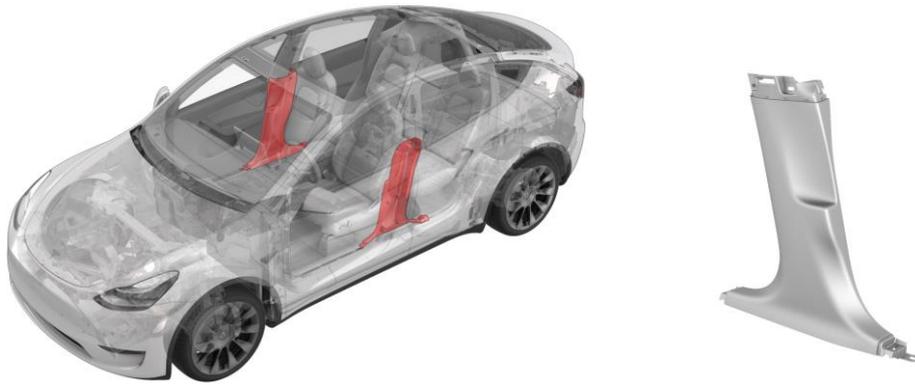
部件名称	A 柱中间饰板（右侧同）
位置	驾驶舱前排
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	夹子
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	<p>松开将 A 柱 LH 中部饰板固定到车辆的上端夹子, 然后向上拉饰板, 以便将其从车上拆下。</p> <p>注: 从 A 柱 LH 侧拆下剩余的 A 柱 LH 中部饰板夹, 如果稍后需要安装 A 柱 LH 中部饰板, 则请从饰板上拆下夹子。</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

f. B 柱上部饰板



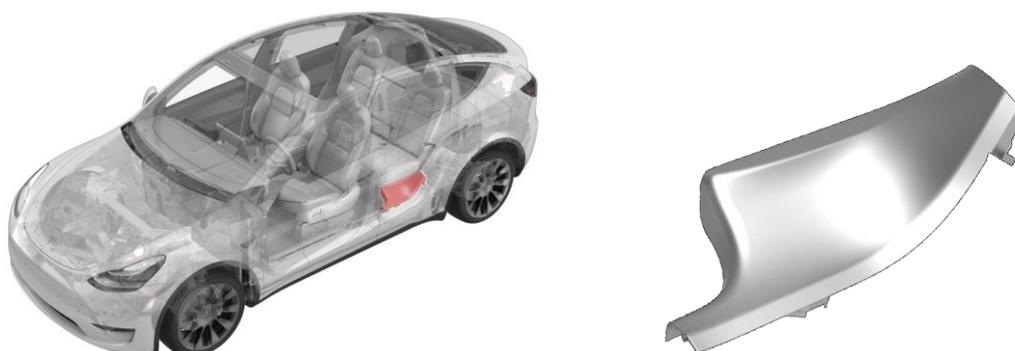
部件名称	B 柱上部饰板-LH (右侧同)
位置	第一排座椅靠背旁
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	0.6
紧固件	夹子 * 4
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	佩戴适宜的手套, 扒开 LH B 柱饰板顶部开口的底部, 然后松开将饰板底部固定到 LH B 柱下部饰板的夹子。将手指滑到 B 柱上部饰板的顶部密封条的下方, 然后拆下 B 柱上部饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

g. B 柱下部饰板



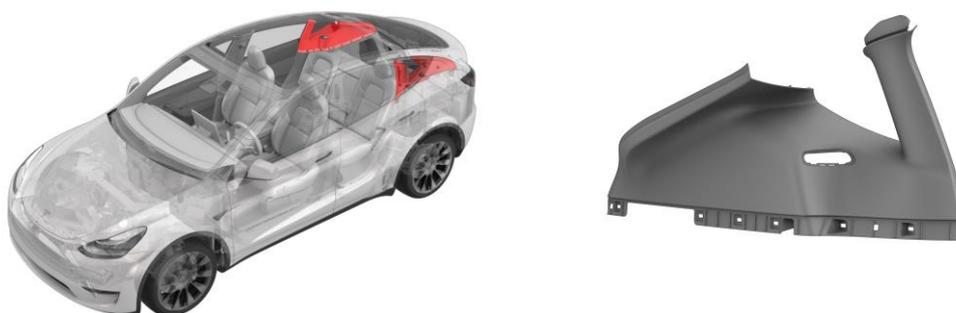
部件名称	B 柱下部饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱主副驾
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	夹子 * 6
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	松开将 B 柱 LH 下部饰板固定到车身的夹子, 然后从车上拆下饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

h. C 柱下饰板



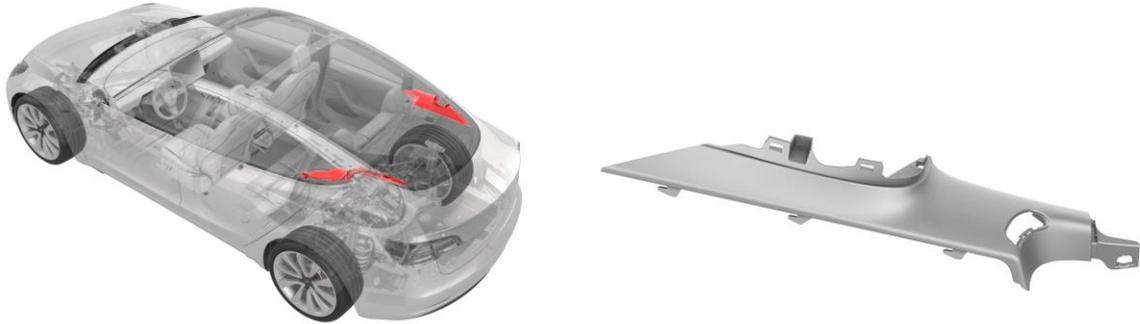
部件名称	C 柱下饰板
位置	驾驶舱后排两侧
材料	PC/ABS
数量	2
重量 (KG)	0.7
紧固件	夹子 * 5
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下第二排下部座垫 2. 松开车门密封条覆盖住 C 柱下饰板部分; 3. 松开将 C 柱下饰板固定到车辆的夹子, 然后从车上拆下下饰板
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

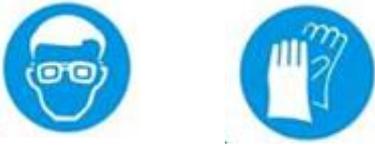
i. C 柱上部饰板



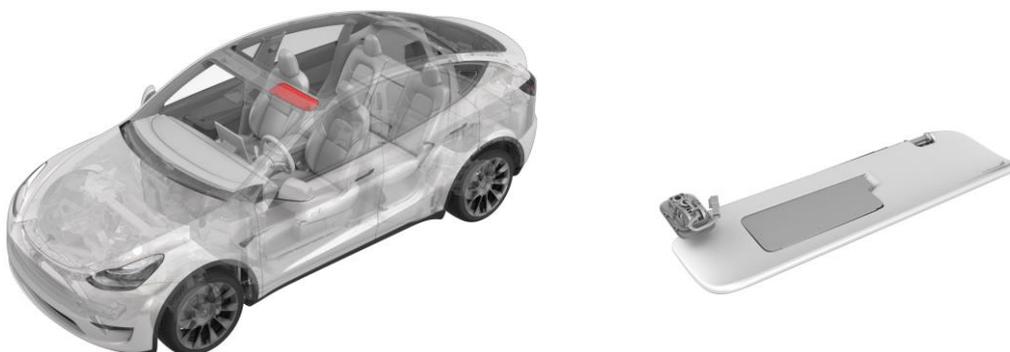
部件名称	C 柱上部饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱主副驾
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	0.1
紧固件	夹子 * 2
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板, 15 毫米套筒, 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下第二排下部座垫。 2. 拆下 LH C 柱下部饰板 3. 放倒 LH 后乘客座椅靠背。 4. 拆下后备箱负重底板 5. 拆下前备箱负重底板。 6. 拆下行李箱门槛饰板。 7. 拆下负重底板 LH 支架。 8. 拆下行李箱 LH 挂袋支架 9. 拆下行李箱 LH 饰板。 10. 松开用于固定 C 柱上部饰板的夹子 (x6), 然后将饰板放置一旁。 11. 拆下并用将第二排 LH 下部座椅安全带锚固件固定到车身的螺栓。 12. 松开将导圈固定到 C 柱 LH 上饰板的夹子, 然后将导圈与座椅安全带分离。 13. 将座椅安全带穿过 C 柱 LH 上饰板, 然后拆下饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

j. C 柱后饰板



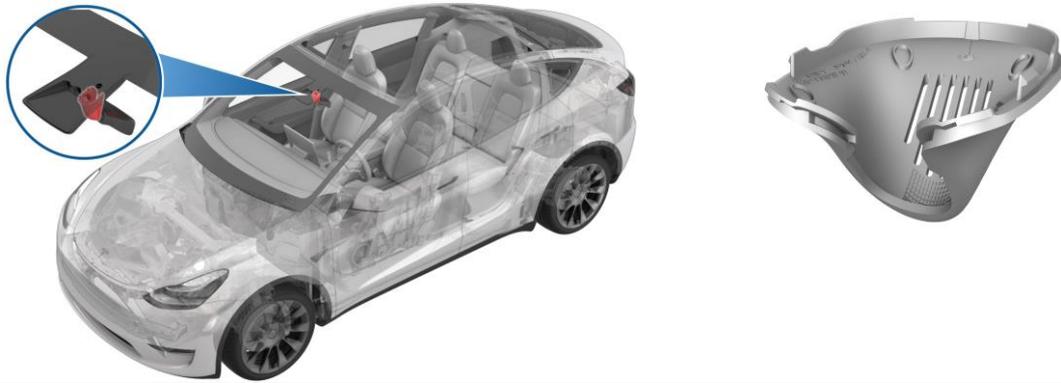
部件名称	C 柱饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱主副驾
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	0.3
紧固件	夹子 * 3
拆解工具	一字螺丝刀, 撬板
拆解方法	松开将 C 柱 LH 后部饰板固定到车身的夹子和锁片, 然后从车上拆下饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.2 遮阳板



部件名称	遮阳板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱顶棚前端
材料	EPP 发泡, PBT, PVC
数量	1
重量 (KG)	0.46
紧固件	夹子, 螺钉
紧固件数	1
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	1.松开将驾驶位遮阳板支架固定到车辆的夹子 (x4)。2.拆下将驾驶位遮阳板固定到车辆的紧固件。3.断开电气连接器驾驶位遮阳板的连接。4.从车上拆下遮阳板。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.3 连拍相机罩-下



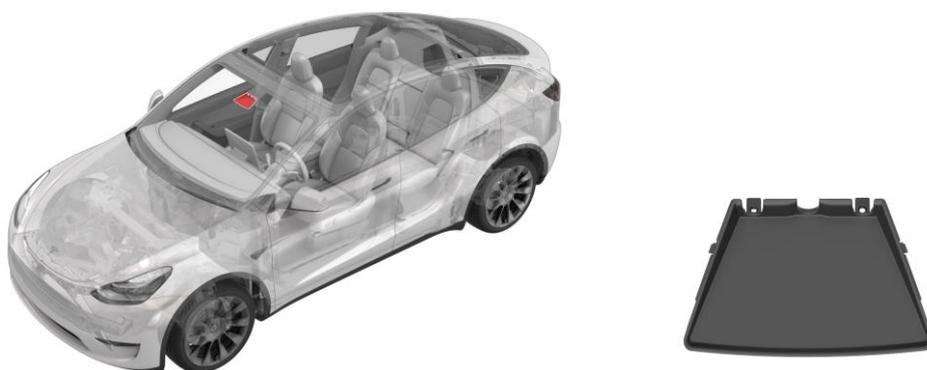
部件名称	相机罩
位置	前挡风玻璃后部
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.02
紧固件	/
紧固件数	1
拆解工具	螺丝刀,饰板工具
拆解方法	1.使用饰板工具拆卸下围板摄像头盖板。 2.从下围板摄像头盖板上拆下系带, 然后拆卸下围板摄像头盖板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.4. 内后视镜



部件名称	内后视镜
位置	前挡风玻璃后部
材料	玻璃, PVC,PU
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	无
紧固件数	/
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	1.握住后视镜控制杆, 逆时针转动以松开后视镜。2.断开电气连接器与后视镜的连接, 然后拆下后视镜。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.5 全景摄像头盖



部件名称	全景摄像头盖
位置	前挡风玻璃后部
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.1
紧固件	螺钉
紧固件数	2
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	1.松开用于固定摄像头上盖的夹子，断开内部摄像头连接器，然后从车上拆下摄像头上盖和内部摄像头总成。 2.拆下全景摄像头盖的耐落螺钉 (x2)，然后从车上拆下全景摄像头盖。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.6 摄像头上盖-带摄像头



部件名称	相机罩
位置	前挡风玻璃后部
材料	PC/ABS
数量	1
重量 (KG)	0.1
紧固件	螺钉
紧固件数	2
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	松开用于固定摄像头上盖的夹子，断开内部摄像头连接器，然后从车上拆下摄像头上盖和内部摄像头总成。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.7 行李箱上饰板



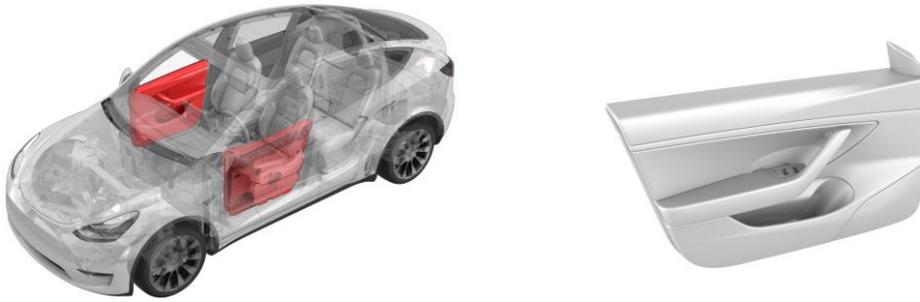
部件名称	行李箱上饰板
位置	行李箱内
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	0.3
紧固件	夹子, 锁片
紧固件数	夹子*15, 锁片*2, 基线*2
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 打开掀背车门。 2. 松开将掀背车门上部饰板固定到掀背车门的夹子 (x15)、基线 (x2) 和锁片 (x2), 然后从车身拆下饰板。 <p>提示: 首先松开侧面夹子, 最后松开上部夹子</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.8 行李箱箱盖饰板



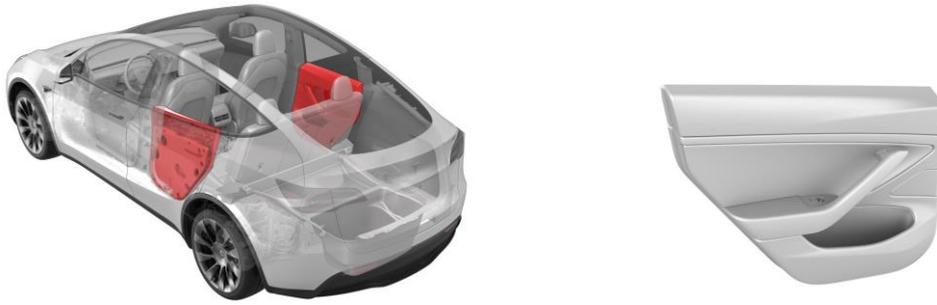
部件名称	行李箱箱盖饰板
位置	尾门内
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	1.5
紧固件	夹子, 基线
紧固件数	13
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1.打开掀背车门。 2.拆下掀背车门上部饰板。 3.松开将掀背车门下部饰板固定到掀背车门的夹子和基线, 但不要从车上完全拆下饰板。 4.断开电气连接器与掀背车门下部饰板的连接, 然后从车上拆下饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.9 车门饰板-前



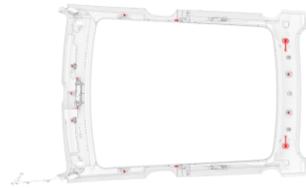
部件名称	左前车门饰板（右侧同）
位置	驾驶员左侧
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	3.6
紧固件	夹子, 螺钉
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	Torx T30 套筒; 4 英寸加长件; ¼ 英寸标准棘轮
拆解方法	<p>打开 LH 前车门, 完全降下车窗。拆下 LH 前车门高频扬声器。拆下 LH 前车门路面照明灯。松开将反光板固定到 LH 前车门饰板后侧边缘的夹子, 然后从饰板上拆下反光板。拆下将饰板固定到车门的螺钉。从路面照明灯开口处拉出饰板, 以便松开将饰板固定到车门的夹子。继续拉动, 并从下至上, 松开饰板边缘周围的所有夹子。从饰板上拆下手动开锁缆索套, 向下转动缆索套至垂直状态。将缆索接线管末端滑出释放杆, 然后从饰板上拆下缆索。断开线束与连接器的连接, 然后松开将电气线束固定到饰板的夹子和挂钩。抬高饰板, 使其与车门脱钩, 然后将饰板放在清洁表面上。检查 LH 前车门上是否有剩余的推拉式夹固定器, 如果有, 则将其从车门上拆下。</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.10 车门饰板-后



部件名称	左后车门饰板（右侧同）
位置	后排乘客左侧
材料	E/P-I-TD15
数量	1
重量 (KG)	3.2
紧固件	夹子, 螺钉
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	螺丝刀, Torx T30 套筒, ¼ 英寸标准棘轮, 2 英寸加长件
拆解方法	打开 LH 后车门, 完全降下车窗. 拆下 LH 后车门路面照明灯. 拆下将饰板固定到车门的螺钉. 从路面照明灯开口处拉出饰板, 以便松开将饰板固定到车门的夹子. 继续拉动, 并从下至上, 松开饰板边缘周围的所有夹子. 断开电气线束与连接器的连接. 松开将电气线束固定到 LH 后门饰板的夹子. 抬高饰板, 使其与车门脱钩, 然后从车门上拆下饰板. 检查 LH 后车门上是否有剩余的推拉式夹固定器, 如果有, 则将其从车门上拆下.
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.11 顶棚



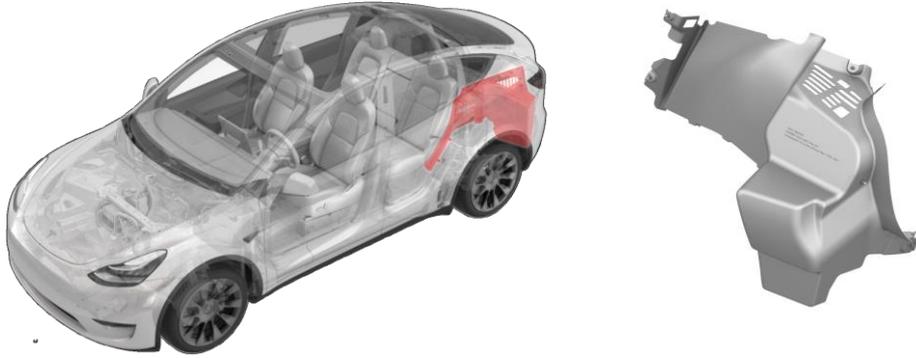
部件名称	顶棚
位置	驾驶舱顶部
材料	PU, ABS, EPDM
数量	1
重量 (KG)	2.9
紧固件	夹子, 螺钉
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	Torx T20 钻头, iha ¼ 英寸钻头托架适配器
拆解方法	<p>打开全部车门并完全降下全部车窗。打开掀背车门。拆下 LH 仪表板端盖。拆下 A 柱 LH 中部饰板拆下驾驶位遮阳板。拆下 A 柱 LH 上部饰板。将驾驶位座椅充分向前移动。针对车辆的 RH 侧重复第 3 步至第 7 步。拆下第二排下部座垫。拆下 C 柱 LH 下部饰板。推动以打开 LH 后部衣帽钩。使用小号一字螺丝刀撬开 LH 后部衣帽钩螺钉盖板。拆下将 LH 后部衣帽钩固定到车身的螺钉。松开将 B 柱 LH 上部固定到车辆的夹子 (x4), 然后将总成置于一旁。拆下 C 柱 LH 上部饰板。对车辆的 RH 侧重复第 10 步至第 15 步。在助手的帮助下, 松开将顶篷固定到车辆的夹子 (x11)。从顶篷后部松开 LH 和 RH 后部地图灯电气线束, 然后断开电气连接器。拆下将前部顶篷固定到后部顶篷的螺栓 (x10)。拆下将 LH 和 RH 后部顶篷系环固定到车顶夹的螺钉。在助手的帮助下, 从车上拆下后部顶篷。从车身拆下 LH 和 RH 衣帽钩系环夹。</p>
回收利用途径	废塑料改性后再利用, EPDM 再生粒子
安全警示标志	

5.2.6.12 行李箱门槛饰板



部件名称	行李箱门槛饰板
位置	行李箱后部
材料	PP-GF30
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	夹子
紧固件数	4
拆解工具	一字螺丝刀,
拆解方法	松开将行李箱门槛饰板固定到车身的夹子, 拆下行李箱门槛饰板
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.13 行李箱侧边饰板



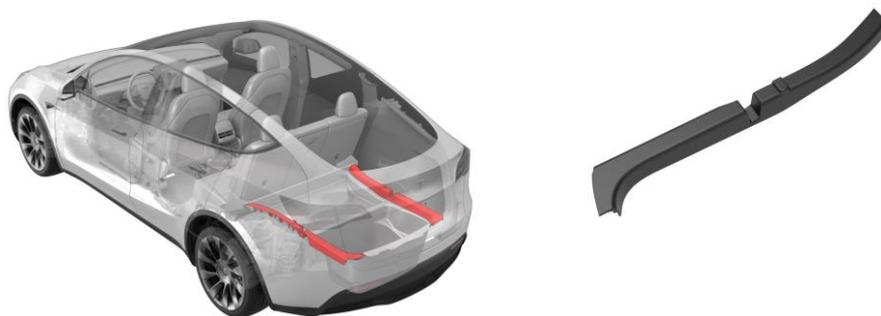
部件名称	行李箱侧边饰板-LH (右侧同)
位置	驾驶舱前顶部
材料	PU FOAM, PET, FLET
数量	1
重量 (KG)	1.5
紧固件	夹子
紧固件数	6
拆解工具	一字螺丝刀,
拆解方法	拆下第二排下部座垫。拆下 C 柱 LH 下部饰板。拆下后备箱负重底板。拆下前备箱负重底板。拆下行李箱门槛饰板。拆下行李箱负重底板 LH 支架。拆下行李箱 LH 挂袋支架。松开将 LH 后备箱侧饰板顶部边缘固定到车辆的夹子 (x6), 然后小心拉回饰板顶部边缘。深入 LH 后备箱侧饰板的后部, 断开电气连接器 (x3) 与饰板间的连接。松开将 LH 后备箱侧饰板固定到车辆的剩余夹子 (x6), 然后从车上拆下饰板。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.14 行李箱载物板



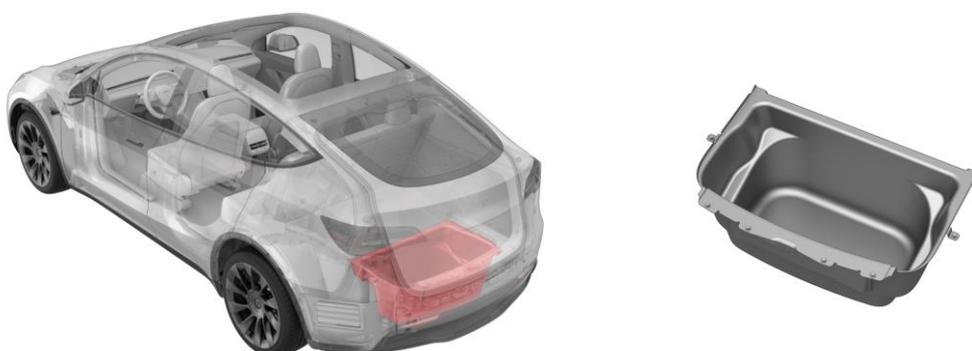
部件名称	行李箱载物板
位置	行李箱内
材料	蜂窝纸板、粘纤
数量	1
重量 (KG)	1.0
紧固件	/
紧固件数	/
拆解工具	一字螺丝刀,
拆解方法	1.打开后掀背车门。 2.掀起后备箱负重底板, 然后将其从车上拆下。 提示: 使用后备箱底板饰板后侧边缘处的拉片
回收利用途径	无
安全警示标志	

5.2.6.15 行李箱载物板支架



部件名称	行李箱载物板支架（右侧同）
位置	行李箱侧边
材料	PP
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	夹子
紧固件数	6
拆解工具	一字螺丝刀,
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1.打开掀背车门。 2.松开 LH 后乘客座椅靠背，然后向下放倒座椅靠背。 3.拆下后备箱负重底板。 4.拆下前备箱负重底板。 5.拆下行李箱门槛饰板。 6.向上拉 LH 负重底板支架，松开将支架固定到车辆的锁片 (x3) 和夹子 (x2)，然后从车上拆下支架。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.6.16 行李箱壳体



部件名称	行李箱壳体
位置	行李箱内
材料	发泡
数量	1
重量 (KG)	2.0
紧固件	夹子
紧固件数	6
拆解工具	一字螺丝刀, 10 毫米深套筒, 13 毫米深套筒, 4 英寸加长件
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下将后部扩散器固定到下部行李箱总成的螺栓。 2. 拆下后备箱毡毯。 3. 拆下将下部行李箱总成固定到车辆的角螺栓。 4. 拆下将下部行李箱总成固定到车辆的中间紧固件。 5. 从车上拆下下部行李箱总成:
回收利用途径	/
安全警示标志	

5.2.6.17 毡毯和垫子



毡毯-左前

部件名称	毡毯-左前
位置	车身地板上方-驾驶位
材料	PU FOAM, PET, FLET
数量	1
重量 (KG)	1.4
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	松开将左前侧毡毯固定到车辆的夹子以及驾驶位脚踏固定到车身的夹子，拆下毡毯。
回收利用途径	/

毡毯-右前

部件名称	毡毯-右前
位置	车身地板上方-副驾驶位
材料	PU FOAM, PET, FLET
数量	1
重量 (KG)	1.3
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	松开将右前侧毡毯固定在车身上的夹子，拆下毡毯。
回收利用途径	/

毡毯-后

部件名称	后毡毯
位置	车身地毯上方-后排
材料	PU FOAM, PET, FLET
数量	1
重量 (KG)	2.2
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	拆下将后毡毯固定在车身的夹子 (*6)，拆下后毡毯
回收利用途径	/

毡毯-后备箱

部件名称	后备箱毡毯
位置	后备箱
材料	PU FOAM, PET, FLET
数量	1
重量 (KG)	3.5
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	1. 松开将行李箱毡毯固定到第二排区域的卡扣。2. 掀起行李箱毡毯，与 ISOFIX 横梁分离。3. 松开将行李箱毡毯固定到车身螺柱的卡扣，然后从车上拆下行李箱毡毯。
回收利用途径	/

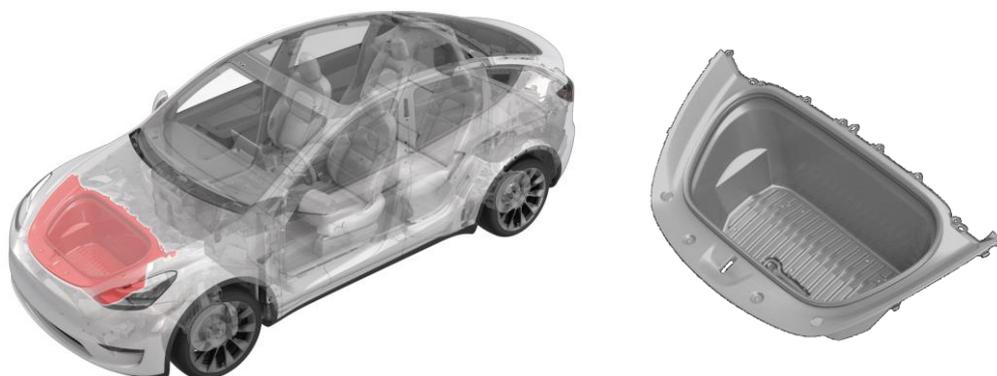
5.2.7 前舱内

5.2.7.1 拖车钩



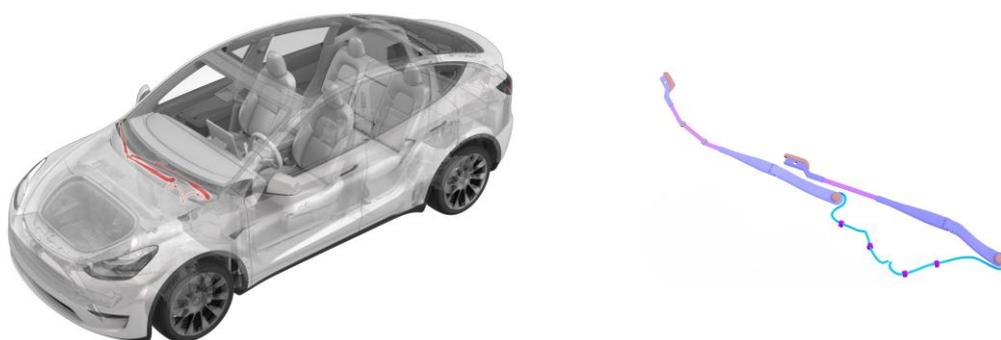
部件名称	拖车钩
位置	前备箱内
材料	碳钢
数量	1
重量 (KG)	0.5
紧固件	无
紧固件数	无
拆解工具	/
拆解方法	直接取出。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用
安全警示标志	

5.2.7.2 前备箱储物单元



部件名称	前备箱储物单元
位置	前备箱内
材料	E/P-I-TD20
数量	1
重量 (KG)	4.1
紧固件	夹子, 螺栓
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	一字螺丝刀, 10 毫米套筒 ¼ 英寸标准棘轮 2 英寸加长件
拆解方法	1.拆下前备箱锁盖; 2.拆下前备箱储物单元毡毯。3.拆下将前备箱储物单元固定到车辆的螺栓 (*7)。4 拆下拖钩。5..松开将前备箱储物单元固定到车辆的夹子 (*10), 拆下前备箱储物单元。
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.7.3 雨刮器臂



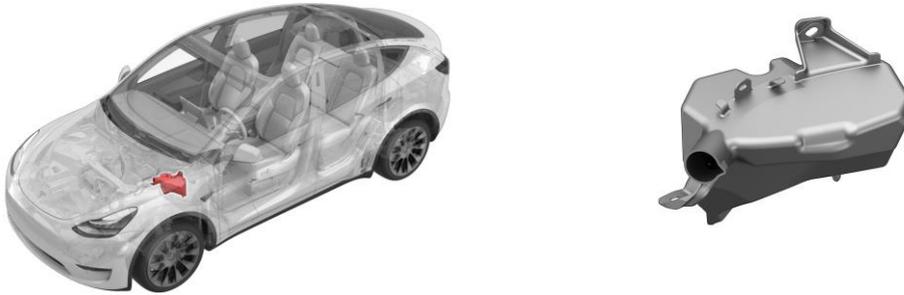
部件名称	雨刮器臂
位置	前风挡玻璃下部
材料	EPDM, 非合金钢
数量	2
重量 (KG)	0.6
紧固件	螺母
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	15 毫米套筒 3/8 英寸标准棘轮
拆解方法	拆下前备箱后部挡板. 拆下 LH 雨刮器臂螺母罩。 松开将 LH 雨刮器臂软管固定到车辆的夹子。从 Y 型管上松开 LH 雨刮器臂软管。拆下将 LH 雨刮器臂固定到雨刮器电机总成的螺母。将雨刮器臂拆卸工具基座置于雨刮器臂下方, 并放置固定螺钉, 使其居中并接触雨刮器臂螺柱, 然后拧紧固定螺钉, 直至雨刮器臂松开。从车上拆下雨刮器臂和软管总成。对 RH 雨刮器臂和软管总成重复第 2 步至第 7 步。
回收利用途径	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标志	

5.2.7.4 雨刮器电机



部件名称	雨刮器电机
位置	前舱内
材料	EPDM, 非合金钢,
数量	1
重量 (KG)	1.9
紧固件	螺栓
紧固件数	3
拆解工具	10 毫米套筒 2 英寸加长件
拆解方法	拆下前围籰板。拆下将雨刮器模块固定到车辆的螺栓。小心朝向车辆前端拉动雨刷器模块，以便从隔板支架上拆下橡胶锚固件。转动雨刮器模块，然后断开电气连接器与雨刮器模块的连接。从车上拆下雨刮器模块。
回收利用途径	废塑料改性后再利用，金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标志	

5.2.7.5 挡风玻璃清洗剂储液罐



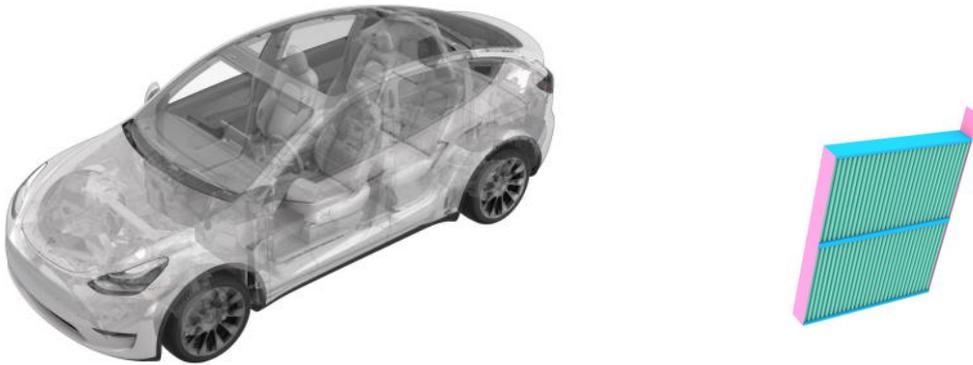
部件名称	挡风玻璃清洗剂储液罐
位置	前舱内部
材料	PE-HD, POM
数量	1
重量 (KG)	0.8
紧固件	夹子, 螺栓
紧固件数	2
拆解工具	10 毫米套筒; 回旋头棘轮/回旋头扭矩扳手; 6 英寸加长件
拆解方法	打开 LH 前车门, 然后完全降下 LH 前车窗。拆下前备箱后部挡板。拆下 LH 和 RH 雨刮器臂。拆下前围篦板。拆下挡风玻璃清洗器储液罐加注口。拆下雨刮器电机。松开将电气线束固定到挡风玻璃清洗器储液罐的夹子。拆下将水箱固定到车辆的螺栓和螺母。断开清洗器储液罐液位传感器。断开电气线束与挡风玻璃清洗器泵连接器之间的连接。从车上拆下挡风玻璃清洗器储液罐, 然后回注临时排出的清洗液。
回收利用途径	废塑料改性后再利用, 金属材料熔融回炉后再利用
安全警示标志	

5.2.7.6 制动液储液罐



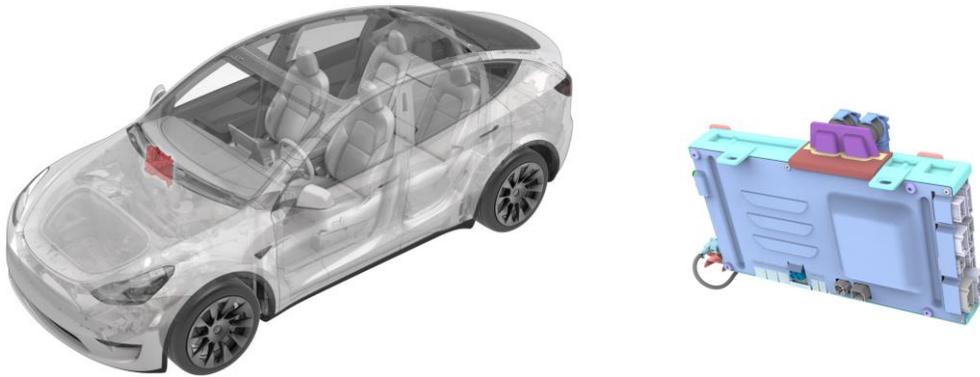
部件名称	制动液储液罐
位置	前舱内部
材料	PP
数量	1
重量 (KG)	0.3
紧固件	螺母
紧固件数	2
拆解工具	套筒扳手
拆解方法	1.断开制动液储液罐上的电气连接。 2.松开将制动管固定到助力器的螺母，然后将螺母滑回到制动管上。3.拆下将主缸固定到制动助力器的螺母。4.拆下储液罐总成
回收利用途径	废塑料改性后再利用
安全警示标志	

5.2.7.7 滤芯



部件名称	滤芯
位置	仪表板下部
材料	活性炭、纸
数量	1
重量 (KG)	0.2
紧固件	锁片, 螺钉
紧固件数	2
拆解工具	螺丝刀
拆解方法	拆下中控台 RH 板毡毯。拆下将驾驶室过滤器盖固定到暖通空调模块的螺钉, 然后将盖从总成上拆下。将过滤器锁片向外折叠, 然后从过滤器外壳中拉出上部过滤器。拆下上部过滤器后, 将下部过滤器向上升至从过滤器外壳中出来。
回收利用途径	/
安全警示标志	

5.2.7.8 车载电脑



部件名称	车载电脑
位置	前舱内
材料	非合金钢, 聚合物, 橡胶
数量	1
重量 (KG)	2.9
紧固件	夹子, 螺栓, 螺母
拆解工具	螺丝刀, 套筒
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 断开 12V 电源。 2. 拆下前备箱储物单元。。 3. 拆下外侧供暖、通风和空调送气管槽。 4. 在车载电脑冷却剂软管连接下放置吸收性材料, 以收集溢出的冷却剂。 5. 松开连接到车载电脑的冷却液软管上的夹子, 然后断开冷却液软管与车载电脑的连接。 6. 插入冷却液软管的外接头。 7. 将电脑净化排放适配器连接到车载电脑左侧的冷却液接头上, 然后拧紧夹子。 8. 将冷却液车排放软管连接到左侧排放适配器上。 9. 将电脑净化入口适配器连接到车载电脑右侧的冷却液接头上, 然后拧紧夹子。 10. 将冷却液车冲刷软管连接到右侧排放适配器上。 11. 关闭冷却液车中压力调节器的阀门。 12. 将供气管路连接到压力调节器上。 13. 缓慢打开压力调节器上的阀门, 让冷却液排放到废液容器

	<p>中。</p> <ol style="list-style-type: none"> 14. 开始 1 分钟倒计时。 15. 1 分钟之后，关闭压力调节器上的阀门。 16. 断开供气管路与压力调节器的连接。 17. 断开冷却液车冲刷软管与右侧排放适配器之间的连接。 18. 松开夹子，断开电脑净化入口适配器与右侧车载电脑冷却液接头之间的连接。 19. 断开冷却液车排放软管与左侧排放适配器之间的连接。 20. 松开夹子，断开电脑净化排放适配器与左侧车载电脑冷却液接头之间的连接。 21. 在车载电脑冷却液接头上方安装车载电脑液体端口塞。 22. 拆下并弃用将车载电脑固定到车身的螺母。 23. 松开将脚部空间紧急扬声器板固定到仪表板夹子。 24. 断开脚部空间紧急扬声器连接器上的线束，然后从车上拆下脚部空间紧急扬声器。 25. 拆下 A 柱 RH 下部饰板。 26. 拆下中控台 RH 板毡毯。 27. 拆下 RH 脚部空间进气槽。 28. 拆下将 RH 前毡毯固定到车身的夹子，然后向后折叠 RH 前毡毯。 29. 拆下将 RH 毡毯定位器支架固定到车身的螺母，然后从车上拆下支架。 30. 在车载电脑下方放置吸收性材料，以收集溢出的冷却液。 31. 佩戴抗静电腕带，将腕带连接到一处车身接地点。 32. 将车载电脑向内移，以便更好地操作车载电脑的夹子和电气连接器。 33. 松开将电气线束固定到车载电脑的夹子。 34. 断开车载电脑上的电气线束连接器 (x21)，然后从车上拆下车载电脑。 35. 如果有将车载电脑护罩固定到车载电脑的夹子 (4 个)，请松开，然后将护罩放到一旁。 <p>摘下抗静电腕带。</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用、废橡胶再生胶再利用</p>
<p>安全警示标志</p>	

5 5.2.7.9 暖通空调总成



部件名称	暖风空调总成
位置	前备箱下
材料	金属, 聚合物, 橡胶
数量	1
重量 (KG)	11.6
紧固件	夹子, 螺母
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	套筒, 螺丝刀
拆解方法	1.拆下横梁。2.松开将 RH 和 LH 底板风管固定到底板的夹子 (*5), 然后拆下风管。断开 RH 车身控制器上的供暖、通风和空调线束连接器。3.拆下热膨胀阀。4.拆下将供暖、通风和空调模块固定到车身的螺栓 (*1)。5.在助手的帮助下, 从车上拆下供暖、通风和空调总成。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用、废橡胶再生胶再利用
安全警示标志	

5.2.7.10 压缩机



部件名称	压缩机
位置	前备箱下
材料	金属, 非金属, 橡胶
数量	1
重量 (KG)	6.6
紧固件	夹子, 螺母
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	13 毫米深套筒; 回旋头棘轮/回旋头扭矩扳手 3 寸加长件; 10 毫米深套筒; 15 毫米深套筒
拆解方法	拆下前备箱储物单元. 回收空调制冷剂。执行车辆电气绝缘程序。拆下 12V 辅助电池。从 12V 电池支架上拆下后部电池系紧带。松开将 12V 电池通风管固定到电池支架的夹子。松开将冷却液软管固定到 12V 电池支架的夹子 (x4)。从车上的高压和低压空调端口上拆下空调机软管。拆下将低压接头固定到空调压缩机的螺母。拆下将高压接头固定到空调压缩机的螺母, 然后将软管总成置于一旁。将冲洗适配器 (x2) 放置在超级歧管至空调压缩机软管接头上, 然后安装前两步中拆下的螺母。松开连接器锁片, 然后断开空调压缩机上的低压电气连接器。松开将空调压缩机低压线束固定到空调压缩机高压线束支架的夹子。拆下将高

	<p>压线束支架固定到空调压缩机的螺栓。拆下将接地带固定到空调压缩机的螺栓，然后将接地带置于一旁。在接地带连接点附近，松开将冷却液软管固定到空调压缩机支架的夹子。将空调压缩机高压连接器黑色锁片拉离空调压缩机。使用 45 度起子，推中央锁片的同时拉外侧锁片，然后从空调压缩机上拆下高压连接器。将高压线束支架向前、向上移动，松开空调压缩机上的支架，然后小心地将支架置于一旁。请助手帮忙支撑空调压缩机总成，拆下将空调压缩机总成固定到支柱塔支架的螺栓，然后从车上拆下空调压缩机总成。拆下将空调压缩机支架固定到空调压缩机的螺栓，然后从压缩机上拆下支架。</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用、废橡胶再生胶再利用</p>
<p>安全警示标志</p>	

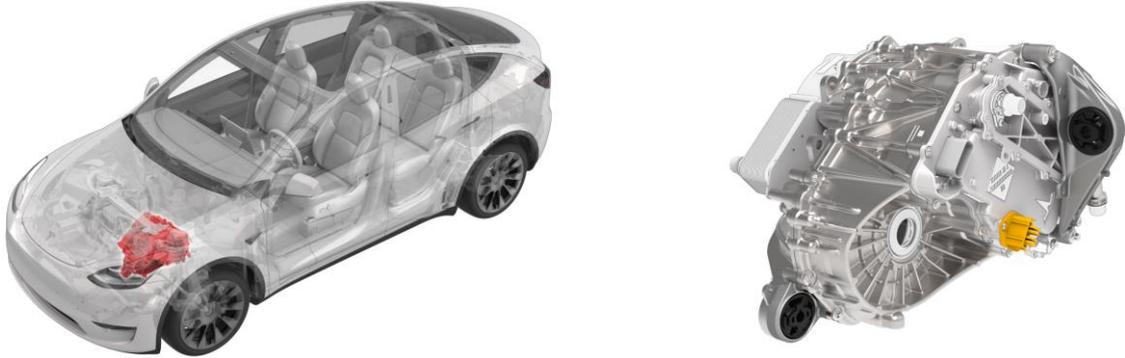
5.2.7.11 却风扇模块



部件名称	冷却风扇
位置	前备箱前部
材料	铝合金, 非合金钢
数量	1
重量 (KG)	0.75
紧固件	夹子, 螺母
紧固件数	详见拆解方法
拆解工具	External Torx Plus EP14 回旋头棘轮/回旋头扭矩扳手 3 英寸加长件
拆解方法	<p>从主动进气格栅上拆下环境温度传感器盖, 然后断开传感器电气连接器。拆下将前备箱储物盒加固支架固定到冷却风扇的螺栓, 然后将支架向后滑动以留出间隙。拆下前流线型护板。拆下前裙板。在车辆 LH 前侧的下方放置冷却液排放容器。松开将散热器入口软管固定到冷却风扇模块的夹子, 断开软管, 让冷却液排出, 然后插接外螺纹接头和内螺纹接头。在车辆 RH 前侧的下方放置冷却液排放容器。松开固定冷却风扇模块至散热器出口软管的夹子, 断开软管, 让冷却液排出, 然后插接外螺纹接头和内螺纹接头。断开冷却风扇模块连接器上的电气线束。拆下将冷却风扇模块 LH 和 RH 下部固定到踝部止动爪的螺栓。从车上拆下冷却风扇模块总成。</p>

回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用.松开连接器锁,然后断开主动进气格栅电气连接器。
安全警示标志	

5.2.7.12 驱动单元-前



部件名称	驱动单元-前
位置	前舱内
材料	铝合金, PA
数量	1
重量 (KG)	380
紧固件	夹子, 螺母
紧固件数	见拆解方法
拆解工具	套筒
拆解方法	<p>打开全部四个车门 注： 锁定后车门以防断电时意外关闭 降下全部车窗。前移 LH 前座椅，前移 RH 前座椅，松开第二排座垫 注： 将座垫的前边缘向上提起，以便从骨架上松开泡沫，将车辆前部向前拉，然后将长条座椅倾靠在 40/60 靠背上 后移 LH 前座椅，摆正方向盘，将方向盘锁入位，打开前备箱盖，拆下后挡板 注： 14 个夹子 拆下盖板 注： 3 个夹子, 1 个连接器 拆下固定前备箱总成的紧固件 注： 5 个螺栓, 10 毫米, 5 Nm 从车上拆下前备箱总成 注： 4 个夹子; 更换损坏或丢失的夹子 拆下将前饰板上部固定到车辆的紧固件 注： 5 个螺栓, 10 毫米, 4 Nm</p>

	<p>拆下将转向机构总成固定到中间轴总成的螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓，13 毫米，18 Nm</p> <p>将电动转向柱向上滑动，将其从转向机构总成上拆下</p> <p>从中央显示器关闭车辆电源</p> <p>注： 通过“控制 > 安全&保障 > 车辆电源 > 关闭电源”</p> <p>断开 12V 负极端子和紧急响应回路</p> <p>注： 1 个螺母，10 毫米，6 Nm，1 个连接器；确保车辆处于驻车挡，温度控制系统关闭，断开 12V 电池之前车辆未充电；应先断开负极端子再断开紧急响应回路；等待 2 分钟，使所有电路完全放电</p> <p>断开转向机构总成连接器</p> <p>注： 2 个连接器；两级连接器；滑动红色锁片进行解锁，然后按住连接器释放装置将其断开</p> <p>取出口袋中的所有物品并确保未佩戴金属饰物</p> <p>检查高压绝缘手套</p> <p>注： 使用前检查手套是否损坏，请参阅服务文档 TN-15-92-003 R1，了解有关检查高压手套的信息。</p> <p>佩戴高压绝缘手套和皮革手套</p> <p>注： 使用 Hioki 测试仪时，请务必佩戴电工保护手套</p> <p>拆下将配电盒探针盖板固定到配电盒盖的螺栓</p> <p>注： 2 个螺栓，E10 5-Lobe，6 Nm；拆下后弃用</p> <p>从配电盒盖上拆下配电盒探针盖板</p> <p>验证不存在高压</p> <p>注： 操作高压组件时，务必佩戴个人防护装备（高压手套、护目镜），测量 B+ 至接地、B- 至接地、B+ 至 B- 的电压；如果电压大于 10V，则说明电池组触点开关未断开或熔焊；停止工作并联系服务工程部</p> <p>将配电盒探针盖板放到配电盒盖上</p> <p>注： 检查垫片，确认无损坏迹象</p> <p>安装将配电盒探针盖板固定到配电盒盖的螺栓</p> <p>注： 2 个螺栓，E10 5-Lobe，6 Nm；安装新橡胶垫圈螺栓</p> <p>脱下高压绝缘手套</p> <p>拆下 LH 前轮毂盖</p> <p>注： 1 个盖；用双手轻轻地拉轮毂盖以松开夹子；轮毂可能配备中心盖</p> <p>拆下 RH 前轮毂盖</p> <p>注： 1 个盖；用双手轻轻地拉轮毂盖以松开夹子；轮毂可能配备中心盖</p> <p>松开 RH 前车轮</p>
--	---

	<p>注： 5 个螺母， 21 毫米， 175 Nm 松开 LH 前车轮</p> <p>注： 5 个螺母， 21 毫米， 175 Nm 松开 LH 前半轴螺母</p> <p>注： 1 个螺母， 32 毫米， 245 Nm 松开 RH 前半轴螺母</p> <p>注： 1 个螺母， 32 毫米， 245 Nm 完全升起车辆，然后将举升机降落至锁止位</p> <p>注： 将车辆设置到适宜的作业高度；务必在听到两侧的锁发出清脆的锁止声之后再降下，否则车辆可能向一侧倾斜</p> <p>从前流线型护板上拆下外侧紧固件</p> <p>注： 7 个螺栓， 10 毫米， 5 Nm 拆下其余螺母，然后从车上拆下前流线型护板</p> <p>注： 2 个螺母， 15 毫米， 5 Nm 从高压电池上松开 LH 前轮拱内衬</p> <p>注： 1 个夹子， 1 个螺栓， 10 毫米， 5 Nm 从高压电池上松开 RH 前轮拱内衬</p> <p>注： 1 个夹子， 1 个螺栓， 10 毫米， 5 Nm 部分降下车辆，然后将举升机设定至锁止位</p> <p>注： 将举升机升离锁止位，然后固定住解锁杆，使锁具在降下车辆时保持活动自如；将车辆设置到适宜的作业高度</p> <p>拆下 LH 前车轮</p> <p>注： 5 个螺母， 21 毫米， 175 Nm 拆下 LH 前半轴螺母和垫圈</p> <p>注： 1 个螺母， 32 毫米， 245 Nm；垫圈固定在螺母上；拆下后弃用</p> <p>拆下 LH 前翼子板饰板</p> <p>注： 11 个夹子， 1 个推拉式夹， 3 个锁片；首先松开前部夹子，然后绕到饰板末端</p> <p>拆下将饰板 LH 侧固定到翼子板的螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓， 10 毫米， 4 Nm 拆下将 LH 前轮拱内衬固定到车辆的夹子</p> <p>注： 14 个夹子 从车上拆下 LH 前轮拱内衬</p> <p>拆下将 LH 前轮转速传感器固定到万向节的螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓， 10 毫米， 5 Nm；拆下紧固件后弃用</p> <p>从万向节上拆下 LH 前轮转速传感器线束并移到一旁</p> <p>注： 2 个线束夹</p>
--	---

	<p>拆下将 LH 横拉杆球头固定到万向节的螺母 注： 1 个耐落螺母，22 毫米，180 Nm；拆下后弃用</p> <p>从万向节上拆下 LH 横拉杆球头</p> <p>拆下 RH 前车轮 注： 5 个螺母，21 毫米，175 Nm</p> <p>拆下 RH 前半轴螺母和垫圈 注： 1 个螺母，32 毫米，245 Nm；垫圈固定在螺母上；拆下后弃用</p> <p>拆下 RH 前翼子板饰板 注： 11 个夹子，1 个推拉式夹，3 个锁片；首先松开前部夹子，然后绕到饰板末端</p> <p>拆下将饰板 RH 侧固定到翼子板的螺栓 注： 1 个螺栓，10 毫米，4 Nm</p> <p>拆下将 RH 前轮拱内衬固定到车辆的夹子 注： 14 个夹子</p> <p>从车上拆下 RH 前轮拱内衬</p> <p>拆下将 RH 前轮转速传感器固定到万向节的螺栓 注： 1 个螺栓，10 毫米，5 Nm</p> <p>从万向节上拆下 RH 前车轮转速传感器线束并移到一旁 注： 2 个线束夹</p> <p>拆下将 RH 横拉杆球头固定到万向节的螺母 注： 1 个耐落螺母，22 毫米，180 Nm；拆下后弃用</p> <p>从万向节上拆下 RH 横拉杆球头</p> <p>断开前饰板的 12V 线束 注： 1 个锁定连接器；通过将锁片滑离连接器松开锁片；然后压住灰色锁以松开连接器</p> <p>松开行人警示线束 注： 1 个连接器，1 个夹子；拉动锁片使锁脱离；再次拉动将其从连接器上松开；扬声器位于 RH 轮拱内衬后方</p> <p>松开前饰板的两个前角，将前饰板向上拉离车辆以分开其前部，然后将其放到有缓冲的表面上 注： 8 个夹子；建议请助手帮忙；拆卸期间务必小心操作，避免损坏大灯或翼子板</p> <p>拆下将前端支架固定到 LH 前副框架防撞罐总成的螺栓 注： 2 个螺栓，13 毫米，16 Nm</p> <p>拆下将前端支架固定到 RH 前副框架防撞罐总成的螺栓 注： 2 个螺栓，13 毫米，16 Nm</p> <p>完全升起车辆，然后将举升机降落至锁止位</p>
--	---

	<p>注： 将车辆设置到适宜的作业高度；务必在听到两侧的锁发出清脆的锁止声之后再降下，否则车辆可能向一侧倾斜</p> <p>拆下将前平衡杆连杆固定到 LH 前平衡杆的螺母</p> <p>注： 1 个耐落螺母，18 毫米，98 Nm；用 T40 反向固定球头；拆下后弃用</p> <p>将 LH 前平衡杆连杆总成移到一旁</p> <p>注： 为了获得拆卸末端连杆所需的正确角度，可能需要将平衡杆向上/向下移动</p> <p>拆下将前平衡杆固定到 RH 前平衡杆连杆总成的螺母</p> <p>注： 1 个耐落螺母，18 毫米，98 Nm；用 T40 反向固定球头；拆下后弃用</p> <p>将 RH 前平衡杆连杆总成移到一旁</p> <p>注： 可能需要向下拉平衡杆，以便分离末端连杆</p> <p>拆下将 LH 前下方柔性连杆固定到前副框架的螺栓和螺母</p> <p>注： 1 个螺栓，21 毫米，1 个螺母，21 毫米，115 Nm</p> <p>将 LH 前下方柔性连杆移到一旁</p> <p>拆下将 LH 前下方横向连杆固定到前副框架的螺栓</p> <p>注： 2 个螺栓，21 毫米，115 Nm</p> <p>拆下将 LH 支柱固定到 LH 前下方横向连杆的螺栓和螺母</p> <p>注： 1 个螺栓，21 毫米，1 个螺母，21 毫米，106 Nm</p> <p>拆下将 RH 前下方柔性连杆固定到前副框架的螺栓和螺母</p> <p>注： 1 个螺栓，21 毫米，1 个螺母，21 毫米，115 Nm</p> <p>将 RH 前下方柔性连杆移到一旁</p> <p>拆下将 RH 前下方横向连杆固定到前副框架的螺栓</p> <p>注： 2 个螺栓，21 毫米，115 Nm</p> <p>拆下将 RH 支柱固定到下控制臂的螺栓和螺母，然后将 RH 前下方横向连杆移到一旁</p> <p>注： 1 个螺栓，21 毫米，1 个螺母，21 毫米，106 Nm</p> <p>松开将前副框架固定到 LH 前副框架防撞罐总成的螺栓</p> <p>注： 2 个螺栓，15 毫米，53 Nm；这样有助于安装副框架</p> <p>松开将前副框架固定到 RH 前副框架防撞罐总成的螺栓</p> <p>注： 2 个螺栓，15 毫米，53 Nm；这样有助于安装副框架</p> <p>在高压电池 RH 前侧的下方放置冷却液排放容器</p> <p>断开高压电池 RH 前侧的 FDU 冷却液入口软管，然后塞住软管两端</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p> <p>在前驱动单元 RH 侧下方放置冷却液排放容器</p> <p>断开从 FDU 冷油器到冷却液罐的冷却液软管，让冷却液排出</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p>
--	--

	<p>用塞子塞住两个未封闭的冷却液软管接头</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p> <p>在散热器 LH 侧下方放置冷却液排放容器</p> <p>断开散热器 LH 侧的 FDU 冷却液入口软管，然后塞住两端</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p> <p>取走车辆下方的冷却液排放容器</p> <p>断开喇叭总成上的连接器</p> <p>注： 2 个连接器</p> <p>断开转向机构下方的逻辑连接器</p> <p>注： 2 个连接器；切勿向下按红色锁片；拉动红色锁片使锁脱离；再次拉动松开连接器；图示局部缩小以便确定位置</p> <p>从副框架总成上松开线束夹</p> <p>注： 1 个夹子；图示局部缩小以便确定位置</p> <p>从下部夹子上松开线束夹</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>从 LH 前滑轨支架上断开线束</p> <p>注： 1 个连接器；红色锁片；松开支架对面的锁；然后朝向车辆前方松开连接器；图示局部放大以便清晰呈现</p> <p>拆下将 FDU 高压线束固定到 FDU 的螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓，10 毫米，10 Nm</p> <p>断开 FDU 高压线束连接器</p> <p>注： 1 个夹子；松开锁片并向上旋转解锁杆以分开连接器；不要强行提起解锁杆；确保 FDU 高压接头上的对准锁片未损坏</p> <p>从 FDU 上拆下 FDU 高压线束连接器并移到一旁</p> <p>注： 1 个连接器</p> <p>拆下将 FDU 接地带固定到 FDU 的螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓，10 毫米，6 Nm</p> <p>从 FDU 上拆下 FDU 接地带线束夹</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>松开将 FDU 接地带固定到高压电池的螺栓并移到一旁</p> <p>注： 1 个螺栓，10 毫米，10 Nm</p> <p>断开油泵连接器</p> <p>注： 1 个连接器；切勿向下按红色锁片；拉动红色锁片使锁脱离；再次拉动松开连接器</p> <p>在滤油器区域下方放置机油排放容器</p> <p>从驱动单元上拆下滤油器</p> <p>注： 逆时针旋转</p> <p>从油泵上拆下紧固件</p>
--	---

	<p>注： 2 个螺栓， EPL10, 5 Nm, 20 度</p> <p>部分拆下油泵总成</p> <p>注： 松开油泵并向外滑动；小心地排放机油；无需完全拆下油泵；前副框架将妨碍放油；排放机油，直至油泵外壳中只有少量机油缓慢滴出；收集从驱动单元中排出的所有机油。</p> <p>重新安装油泵总成</p> <p>注： 务必在安装前润滑 O 型环</p> <p>安装油泵紧固件</p> <p>注： 2 个螺栓， EPL10, 5 Nm, 20 度</p> <p>重新安装旧滤油器</p> <p>注： 3 Nm, 135 度；安装前润滑密封件</p> <p>取走驱动单元下方的机油排放容器</p> <p>部分降下车辆，然后将举升机设定至锁止位</p> <p>注： 将举升机升离锁止位，然后固定住解锁杆，使锁具在降下车辆时保持活动自如；将车辆设置到适宜的作业高度</p> <p>向 LH 车轮支柱上安装液压轮毂拉拔器</p> <p>注： 5 个螺母， 21 毫米；用手拧紧</p> <p>从轮毂总成上分开 LH 轴并将轴移到一旁</p> <p>注： 顺时针转动螺钉以将轴从轮毂上分开，反向固定以防止工具和轮毂自由旋转</p> <p>从 LH 车轮支柱上取下液压轮毂拉拔器</p> <p>注： 5 个螺母， 21 毫米；用手拧紧</p> <p>向 RH 车轮支柱上安装液压轮毂拉拔器</p> <p>注： 5 个螺母， 21 毫米；用手拧紧</p> <p>从轮毂总成上分开轴并将轴移到一旁</p> <p>注： 顺时针转动螺钉以将轴从轮毂上分开，反向固定以防止工具和轮毂自由旋转</p> <p>从 RH 车轮支柱上取下液压轮毂拉拔器</p> <p>注： 5 个螺母， 21 毫米；用手拧紧</p> <p>完全升起车辆，然后将举升机降落至锁止位</p> <p>注： 将车辆设置到适宜的作业高度；务必在听到两侧的锁发出清脆的锁止声之后再降下，否则车辆可能向一侧倾斜</p> <p>将副框架举升工具移到前副框架区域下方</p> <p>将供气装置连接到副框架举升工具</p> <p>放置副框架举升工具支撑前副框架</p> <p>注： 建议请助手帮忙；将副框架锁定到副框架举升工具；请务必将两个导件对齐</p> <p>将后 FDU 支柱放置到 FDU 上</p>
--	---

	<p>注：两个 FDU 支柱均需与 FDU 接合；带有凹痕的左侧支柱卡入 FDU 上的凹口中，右侧支柱带有铁氟龙块，这个块就位于 FDU 上；两个支柱都有螺纹，应转动把手直至紧固好支柱</p> <p>拆下将 LH 电机支座固定到 LH 电机座支架的螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，E18，105 Nm</p> <p>拆下将 RH 电机支座固定到 RH 电机座支架的螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，E18，105 Nm</p> <p>拆下将 LH 中间支座固定到车身的螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，15 毫米，50 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将 RH 中间支座固定到车身的螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，15 毫米，50 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将前副框架前部固定到车身的 LH 螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，18 毫米，72 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将前副框架前部固定到车身的 RH 螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，18 毫米，72 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将前副框架后部固定到车身的 LH 小号螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，15 毫米，50 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将前副框架后部固定到车身的 RH 小号螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，15 毫米，50 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将前副框架后部固定到车身的 LH 大号螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，21 毫米，125 Nm；拆下后弃用</p> <p>拆下将前副框架后部固定到车身的 RH 大号螺栓</p> <p>注：1 个螺栓，21 毫米，125 Nm；拆下后弃用</p> <p>从车上降下副框架</p> <p>注：建议请助手帮忙</p> <p>从副框架举升工具上断开供气装置</p> <p>从车辆下方移开副框架举升工具</p> <p>拆下将转向机构总成固定到前副框架的外侧螺栓</p> <p>注：2 个螺栓，15 毫米，27 Nm</p> <p>拆下将转向机构总成固定到前副框架的内侧螺栓</p> <p>注：2 个螺栓，18 毫米，75 Nm</p> <p>从前副框架上拆下转向机构总成</p> <p>从 FDU 上拆下 LH 前半轴</p> <p>注：1 个轴；在轴周围放置电缆并使用滑动锤从驱动单元上松开</p> <p>从 FDU 上拆下 RH 前半轴</p> <p>注：1 个轴；在轴周围放置电缆并使用滑动锤从驱动单元上松开</p> <p>断开 FDU 逆变器逻辑连接器</p> <p>注：1 个连接器；松开锁片，然后向下推把手以松开连接器</p>
--	--

	<p>从逆变器上拆下 FDU 线束夹</p> <p>注： 2 个夹子</p> <p>断开解析器逻辑连接器</p> <p>注： 1 个连接器；松开红色锁片；向下按锁片，然后松开连接器</p> <p>从电机上拆下 FDU 线束夹</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>松开将逆变器软管固定到副框架的夹子</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>将前副框架总成放置在起重机架下方</p> <p>将驱动单元吊索安装到起重机架挂钩上</p> <p>将驱动单元吊索安装到 FDU 上</p> <p>注： 3 个 FDU 接头</p> <p>升起起重机架挂钩，使吊索张紧</p> <p>拆下前 FDU 支座螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓，18 毫米，80 Nm</p> <p>将 FDU 向上抬离前副框架</p> <p>注： 确保后 FDU 支柱未从其当前位置移出</p> <p>从驱动单元下方移开副框架和举升工具</p> <p>在驱动单元下方放置冷却液收集器</p> <p>降下 FDU 总成，使其悬停于冷却液收集器上方</p> <p>从逆变器液力联轴器上断开冷却液软管</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p> <p>从冷油器上断开冷却液软管</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p> <p>从铸件上松开固定冷却液软管的夹子并置于一旁</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>从 90 度液力联轴器上断开冷却液软管并置于一旁</p> <p>注： 1 个弹簧夹</p> <p>松开将逆变器入口软管固定到 FDU 的夹子</p> <p>注： 1 个枞树夹</p> <p>从 FDU 总成下方移开冷却液收集器</p> <p>将 FDU 降到合适的表面上</p> <p>从 FDU 上拆下起重机架吊索</p> <p>将驱动单元吊索安装到新 FDU 上</p> <p>注： 3 个 FDU 接头</p> <p>将起重机架挂钩固定到驱动单元吊索上</p> <p>升起起重机架挂钩，使吊索张紧</p> <p>拆下将 FDU 固定到 FDU 箱的螺栓</p>
--	---

	<p>注： 3 个螺栓， 19 毫米， 用手拧紧</p> <p>将新 FDU 从运输箱中抬起， 置于前副框架总成上方</p> <p>将 FDU 降到前副框架中</p> <p>注： 举升 FDU 时， 确保各个后 FDU 支柱处于相同位置</p> <p>安装 FDU 支座螺栓</p> <p>注： 1 个螺栓， 18 毫米， 80 Nm； 可能需要调节起重机架以方便安装</p> <p>降下起重机架挂钩， 释放驱动单元吊索上的张力</p> <p>从 FDU 上拆下驱动单元吊索</p> <p>注： 3 个 FDU 接头</p> <p>将逆变器至热交换器管连接到 90 度液力联轴器</p> <p>注： 1 个弹簧夹； 执行推拉推测试以确保软管完全就位</p> <p>将冷却液软管固定夹安装到 FDU 上</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>将逆变器至热交换器管连接到热交换器</p> <p>注： 1 个弹簧夹； 执行推拉推测试以确保软管完全就位</p> <p>将逆变器入口软管连接到 90 度液力联轴器</p> <p>注： 1 个夹子； 执行推拉推测试以确保软管完全就位</p> <p>安装将逆变器入口软管固定到 FDU 的夹子</p> <p>注： 1 个夹子</p> <p>将驱动单元吊索安装到旧 FDU 上</p> <p>注： 3 个 FDU 接头</p> <p>将旧 FDU 升至 FDU 箱上方</p> <p>小心地将旧 FDU 降到箱中</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>金属材料熔融回炉再利用、 废塑料改性后再利用</p>
<p>安全警示标志</p>	

5.2.8 后舱和底盘区域

5.2.8.1 驱动单元-后



部件名称	驱动单元-后
位置	后舱内
材料	铝合金, PA
数量	1
重量 (KG)	42
紧固件	螺母, 螺栓, 夹子
拆解工具	套筒扳手
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆下后副框架总成。 2. 断开电气线束与逆变器低压连接器的连接。 <ol style="list-style-type: none"> 1 松开将低压电气线束固定到逆变器的夹子。 2 松开夹子, 从逆变器冷却液入口处断开后驱动单元入口软管, 然后塞住入口。 3 松开将后驱动单元入口软管固定到高压线束支架的夹子, 然后从后驱动单元上拆下软管。 4 拆下将高压线束支架固定到逆变器的螺栓。 5 滑动释放装置以解锁高压线束连接器。 6 提起高压线束连接器上的把手, 断开逆变器连接器上的线束, 然后从后驱动单元上拆下线束。 7 排放后驱动单元中的液体。 8 松开将 LH 后防抱死制动系统车轮转速传感器连接器固定到副框架的夹子, 然后断开副框架线束与连接器的连接。 9 松开夹子, 然后拆下将 LH 后防抱死制动系统车轮转速传感器电缆固定到后万向节和支架的索环。 10 拆下并弃用将 LH 后防抱死制动系统车轮转速传感器固定到万向节

	<p>的螺栓，然后从万向节上拆下传感器。</p> <p>11 拆下并弃用螺母，然后拆下将 LH 半轴固定到轮毂总成的垫圈。</p> <p>12 拆下将 LH 后制动盘固定到轮毂的螺栓。</p> <p>13 向 LH 后制动盘上安装轮毂拉拔器，然后将拉拔器垫圈 (x5) 和轮毂螺母 (x5) 安装到制动盘螺柱上并用手拧紧。</p> <p>14 使用轮毂拉拔器将 LH 后半轴从轮毂花键上松开。</p> <p>15 从 LH 后制动盘螺柱上拧下轮毂螺母 (x5) 和拉拔器垫圈 (x5)，然后从制动盘上拆下轮毂拉拔器。</p> <p>16 安装将 LH 制动盘固定到轮毂的螺栓。</p> <p>17 拆下将 LH 上部尾连杆固定到万向节的螺栓和螺母。</p> <p>18 拆下将 LH 上部前连杆固定到万向节的螺栓和螺母。</p> <p>19 拆下将 LH 后止推杆固定到万向节的螺栓和螺母。</p> <p>20 从万向节和轮毂总成上拆下 LH 后半轴。</p> <p>21 将轴拆卸工具电缆置于 LH 后驱动单元半轴内侧接头的周围，然后使用电缆扎带将轴拆卸工具电缆固定在适当位置。</p> <p>22 将轴拆卸工具滑动锤挂在 2 个轴拆卸工具电缆环上，然后使用滑动锤将半轴从驱动单元上松开。</p> <p>23 在助手的帮助下，从后驱动单元上拆下 LH 后驱动单元半轴，然后向变速箱的开口中安装半轴塞。</p> <p>24 在后驱动单元 RH 侧重复第 10 步至第 25 步。</p> <p>25 断开解析器连接器上的电气线束。</p> <p>26 断开电气线束与机油泵连接器的连接。</p> <p>27 将驱动单元吊索工具固定到后驱动单元。</p> <p>28 将驱动单元支座置于起重机架下方。</p> <p>29 将驱动单元吊索工具固定到起重机架上。</p> <p>30 升起吊索工具，使拉索处于轻度张紧状态。</p> <p>31 拆下将后驱动单元 LH 支座固定到后部副框架的螺栓和螺母。</p> <p>32 拆下将后驱动单元 RH 套管固定到后部副框架的螺栓和螺母。</p> <p>33 拆下将后驱动单元后部套管固定到后部副框架的螺栓和螺母。</p> <p>34 升起驱动单元吊索工具，以便将后驱动单元从后副框架中提出来。</p> <p>35 将后驱动单元降到一个空箱或托盘中。</p> <p>从后驱动单元上拆下驱动单元吊索工具。</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用</p>
<p>安全警示标志</p>	

5.2.8.2 高压线束



部件名称	高压线束-
位置	前舱, 后舱以及底盘中通道处
材料	金属, 聚合物, 胶带
数量	1
重量 (KG)	15
紧固件	螺母, 螺栓, 夹子
紧固件数	20
拆解工具	套筒扳手, 螺丝刀, 剪刀
拆解方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 执行车辆电气绝缘程序。 2. 拆下前流线型护板 3. 拆下将前驱动单元高压线束固定到前驱动单元的螺栓。 4. 滑动释放装置, 将前驱动单元至高压电池线束的前驱动单元高压连接器把手从固定位置解锁。 5. 将前驱动单元高压连接器上的把手抬至最高处。 6. 从前驱动单元高压接头上拆下前驱动单元高压连接器 7. 拆下高压电池前部滑板。 8. 断开正温度系数加热器高压电气线束, 然后从连接器支架上拆下正温度系数加热器高压电气线束。 9. 断开空调压缩机高压电气线束, 然后从连接器支架上拆下空调压缩机高压电气线束。 10. 在高压电池 LH 前侧下方放置冷却液排出容器。 11. 松开夹子, 断开高压电池 RH 电源歧管与高压电池 LH 电源歧管的连接, 然后立刻堵塞外螺纹接头和内螺纹接头。

	<ol style="list-style-type: none"> 12. 松开将正温度系数加热器和空调压缩机电气线束支架固定到高压电池前部的夹子，然后将支架与电池分开。 13. 拆下高压电池后部滑板 14. 松开将高压电池 RH 内部回路软管固定到高压电池的夹子。 15. 在高压电池 RH 后侧下方放置冷却液排出容器。 16. 松开夹子，然后断开 RH 高压电池内侧返回管与高压电池盘式外壳的连接。 17. 快速堵塞外螺纹接头和内螺纹接头。 18. 取走车辆下方的冷却液排放容器。 19. 滑动释放装置，将前驱动单元至高压电池线束的高压电池前驱动单元连接器把手从固定位置解锁 20. 将高压电池前驱动单元连接器上的把手抬至最高处。 21. 从高压电池接头上拆下高压电池前驱动单元连接器。 22. 拆下将后侧驱动单元高压电气线束支架固定到高压电池的螺母。 23. 滑动释放装置，将后驱动单元至高压电池线束的高压电池后驱动单元连接器把手从固定位置解锁。 24. 将高压电池后驱动单元连接器上的把手抬至最高处。 25. 从高压电池接头上拆下高压电池后驱动单元连接器。 26. 滑动释放装置解锁在锁定位置的高压电池正温度系统加热器、正温度系统加热器的空调压缩机连接器把手以及空调压缩机至高压电池线束。 27. 完全抬起高压电池正温度系统加热器和空调压缩机连接器上的把手。 28. 松开将正温度系数加热器和空调压缩机电气线束盖板固定到高压电池后部的夹子。 29. 在助手的帮助下，拆下将中梁滑板固定到高压电池的螺栓 (x6)。 <p>从车上拆下中梁滑板。</p>
<p>回收利用途径</p>	<p>金属材料熔融回炉再利用、废塑料改性后再利用、废橡胶再生胶再利用</p>
<p>安全警示标志</p>	

5.2.8.3 急救包



部件名称	急救包
位置	后备箱内
材料	碳钢, 织物
数量	1
重量 (KG)	/
紧固件	无
紧固件数	无
拆解工具	/
拆解方法	直接取出。
回收利用途径	金属材料熔融回炉再利用, 废塑料改性后再利用
安全警示标志	